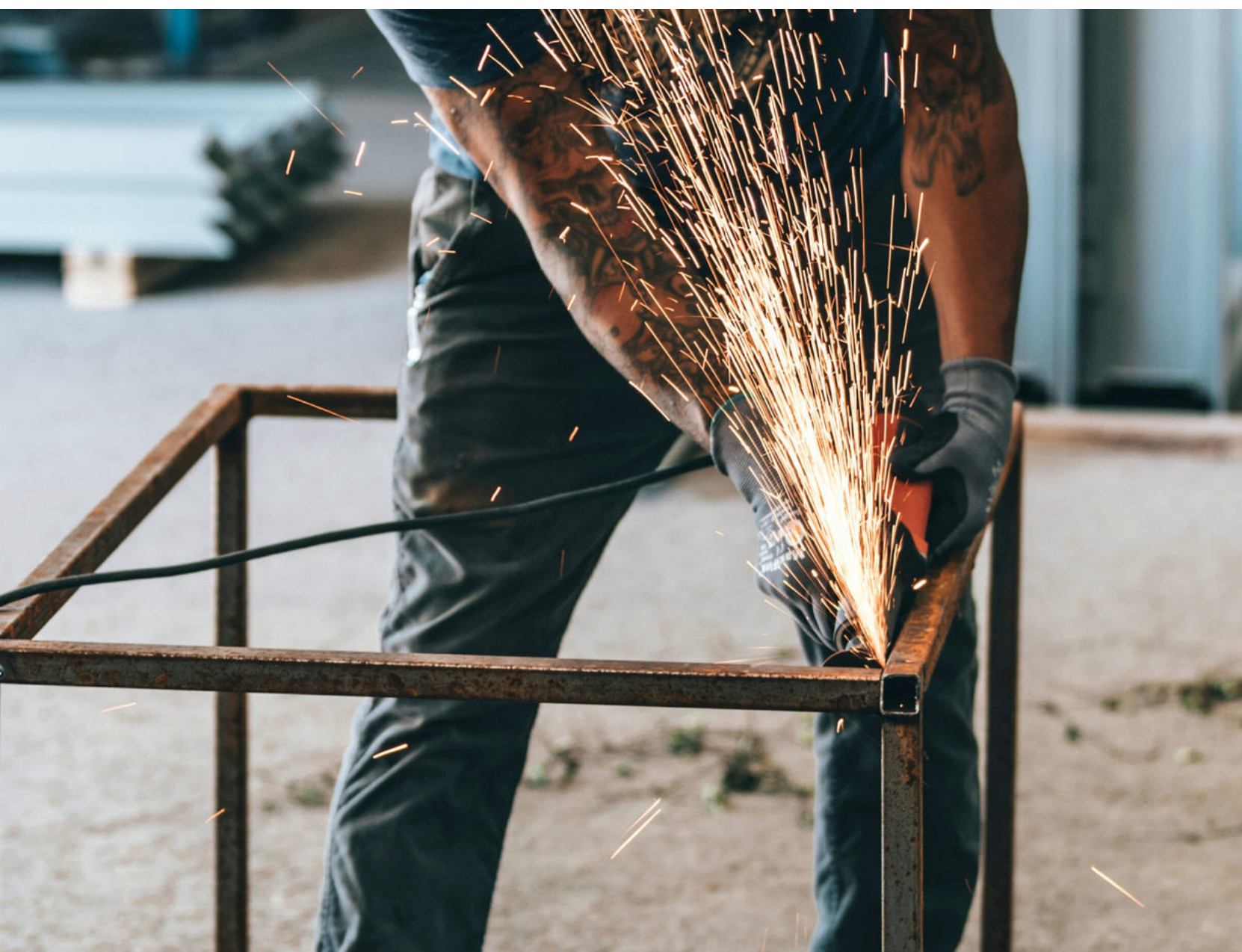


PRODUKTOVÝ KATALOG



OBSAH:

najdeš tu co hledáš

1 - 2

Kartáček s keramickými vlákny

3 - 5

Keramické pilníky ze skelných vláken

6 - 9

Diamantová a CBN tělíska

10 - 14

Diamantová tělíska

15 - 23

Diamantové pilníky

24

Pokovené diamantové disky

25 - 26

Diamantové kameny

27 - 30

Diamantové pasty, prášky & doplňkové nářadí

31 - 32

Diamantové fólie

33

Galvanicky pokovené diamantové kotouče

34 - 39

Diamantové a CBN brusné kotouče

40

Soustružnické nástroje PCD a PCBN

41

Keramická brusná tělíska

42

Elastické abrazivní nástroje

43 - 47

Ultrazvukové řídicí jednotky

48 - 49

Pneumatické brusky

50

Pneumatické leštičky

51 - 56

Brusné kameny BELLSTONE & GP



KARTÁČEK S KERAMICKÝMI VLÁKNY

Tento kartáček je vyroben z jedinečných sklokeramických vláken v kombinaci se speciálním spojovacím materiálem a výrobním procesem. Je vhodný k broušení a leštění materiálů jakými jsou ocel, nerezová ocel, kámen, hliník, super slitiny atd.

Použití: Broušení a leštění povrchu, odstraňování škrábanců po obrábění, odstraňování otřepů, broušení a odstraňování otřepů uvnitř otvorů a dutin.

Vlastnosti:

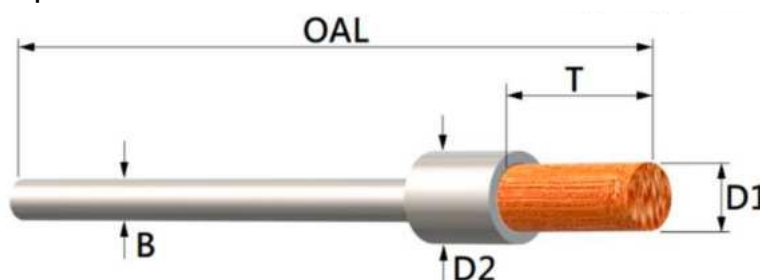
1. Vysoká účinnost při broušení a leštění
2. Rovný a hladký povrch po opracování kartáčem s keramickými vlákny.



Při práci vždy
používejte
ochranu zraku.



Specifikace:



Zrnitost:

Jednotka: mm

Zrnitost	#180	#250	#320	#400	#700	#1000
Barevný kód	 Kávová	 Oranžová	 Šedá	 Modrá	 Žlutá	 Bílá
Kód	C	O	G	B	Y	W

Jednotka: mm

Objednací kód	Průměr		Délka štětinek	Stopka	OAL	Doporučená rychlost (ot./min)	Maximální rychlost (ot./min)	Použití
	D1	D2						
BS020030-30	2	3	30	3	65	4,000rpm	6,000rpm	Vnitřní broušení
BS030030-30	3	4						
BS050030-30	5	6						
BS020020-30	2	3	20	3	55	7,000rpm	12,000rpm	Vnitřní broušení
BS030020-30	3	4						
BS050020-30	5	6						
BS020015-30	2	3	15	3	50	10,000rpm	15,000rpm	Leštění povrchu Vnitřní broušení
BS030015-30	3	4						
BS050015-30	5	6						
BS050010-30	5	6	10	3	50	10,000rpm	20,000rpm	Leštění povrchu Vnitřní broušení

Poznámka: 1. Při objednávce vždy uvádějte kód zvoleného produktu a požadovanou zrnitost!
2. Používejte kartáček s elektrickým rotačním nástavcem, u kterého lze nastavit rychlost.
3. Používejte kartáček s doporučenou rychlostí v tabulce. Při překročení doporučené rychlosti se kartáček rozbije.
4. Abyste předešli zranění, noste při používání kartáčku ochranné brýle.

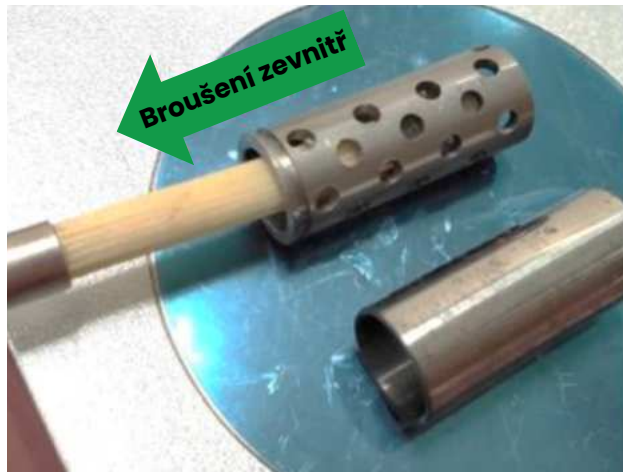


KARTÁČEK S KERAMICKÝMI VLÁKNY

Aplikace:

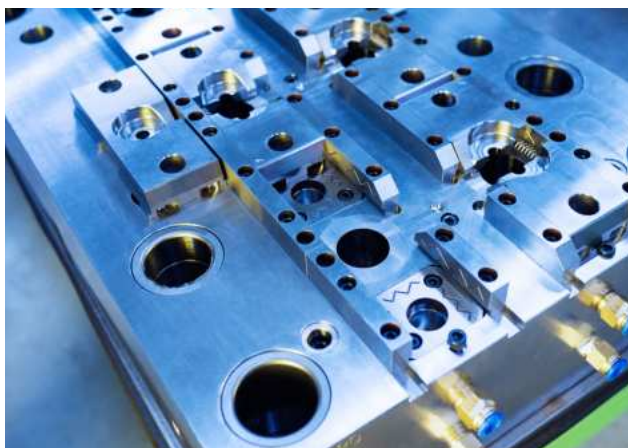


Leštění povrchu



Broušení dutin, odjehlování

Doporučené odvětví:



Výrobci forem



Letecký průmysl



Elektrotechnický průmysl



Výroba šperků



BESDIA® KERAMICKÉ PILNÍKY ZE SKELNÝCH VLÁKEN

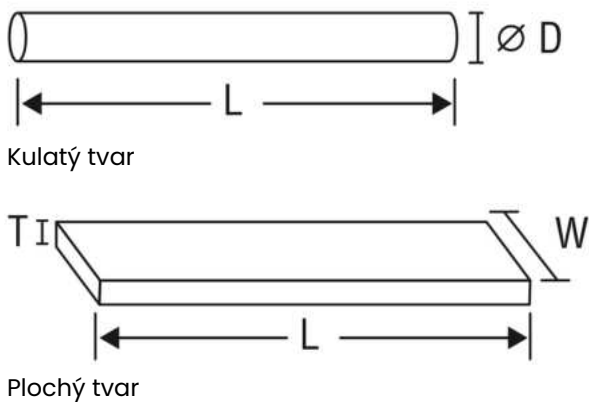


Nový keramický pilník BESDIA® využívá keramická vlákna v kombinaci s jedinečným spojovacím materiálem a výrobním procesem.

Jeho výhody jsou:

- Lepší pevnost v ohybu způsobuje, že se keramické pilníky snadno nerozlomí.
- Účinnost leštění se zvyšuje o 10 % ~ 20 % za stejných pracovních podmínek.
- Životnost se zvyšuje o 10 % ~ 30 % za stejných pracovních podmínek.

Specifikace:



Zrnitost a barva:

Jednotka: mm

Zrnitost	#150	#180	#250	#320	#400	#700	#1000	#1200
Barevný kód	 Fialová	 Kávová	 Oranžová	 Šedá	 Modrá	 Žlutá	 Bílá	 Červená
Kód	P	C	O	G	B	Y	W	R

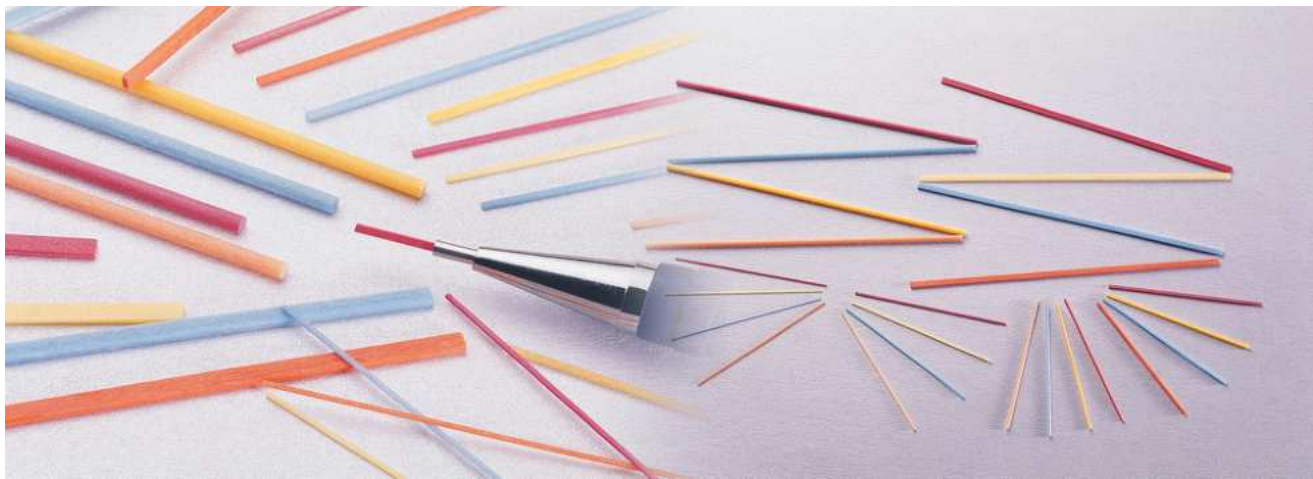
Specifikace:

Jednotka: mm

Tx W x L (Ø D x L)	Zrnitost a barva							
	#150	#180	#250	#320	#400	#700	#1000	#1200
1 x 4 x 100	BSP1004-T	BSC-1004	BSO-1004	BSG-1004	BSB-1004	BSY-1004	BSW-1004	BSR-1004
1 x 6 x 100	BSP1006-T	BSC-1006	BSO-1006	BSG-1006	BSB-1006	BSY-1006	BSW-1006	BSR-1006
1 x 10 x 100	BSP1010-T	BSC-1010	BSO-1010	BSG-1010	BSB-1010	BSY-1010	BSW-1010	BSR-1010
Ø 3.0 x 100	BGP30-T	BGC-30	BGO-30	BGG-30	BGB-30	BGY-30	BGW-30	BGR-30
1x4x150	BSP1004L-T	BSC1004L-T	BSO1004L-T	BSG1004L-T	BSB1004L-T	BSY1004L-T	BSW1004L-T	BSR1004L-T
1x6x150	BSP1006L-T	BSC1006L-T	BSO1006L-T	BSG1006L-T	BSB1006L-T	BSY1006L-T	BSW1006L-T	BSR1006L-T
1x10x150	BSP1010L-T	BSC1010L-T	BSO1010L-T	BSG1010L-T	BSB1010L-T	BSY1010L-T	BSW1010L-T	BSR1010L-T



MINI KAMENY S KERAMICKÝMI VLÁKNY



Mini kameny s keramickými vlákny s velikostí od 0,5 x 0,5 mm do 1 x 2 mm. Ideální pro lapování různých detailů forem a zápustek.

Tradiční olejový kámen a rubínové kameny v tak malých rozměrech se velmi snadno lámou, zatímco mini keramický kámen poskytuje vysokou pevnost a pružnost. Díky své obtížné lámavosti řeší problém s používáním těchto kamenů.

Použití

Je vhodný pro všechny typy forem a zápustek pro jemné a velmi jemné dokončování. Zejména pro gravírování dílů, úzkých žeber, R žeber , rohů, komplikovaných oblastí a detailů.

Kromě toho pro všechny ostatní části nástrojů, které potřebují detailní lapování, bude náš mini kámen z keramických vláken skvělým nástrojem.



Specifikace:

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost a objednáací kód				Držák
	#250	#400	#700	#1200	
0.5 x 0.5 x 50L	MOS-055	MBS-055	MYS-055	MRS-055	XH-007
0.7 x 0.7 x 50L	MOS-075	MBS-075	MYS-075	MRS-075	XH-009
0.9 x 0.9 x 50L	MOS-095	MBS-095	MYS-095	MRS-095	XH-013
1.0 x 2.0 x 100L	MOS-121	MBS-121	MYS-121	MRS-121	XH-200
ø 0.9 x 50L	MOG-105	MBG-105	MYG-105	MRG-105	XH-009
ø 2.0 x 100L	MOG-201	MBG-201	MYG-201	MRG-201	XH-200



DRŽÁKY NÁSTROJŮ



Jednotka: mm

Objednací kód	Držák	Aplikace
XH-007	Čtvercový 0.5 x 0.5 nebo kulatý $\varnothing$ 0.7	Pro mini keramické pilníky
XH-009	Čtvercový 0.9 x 0.9 nebo kulatý $\varnothing$ 0.9	Pro mini keramické pilníky
XH-200	Plochý 2 x 1 nebo kulatý $\varnothing$ 2.0	Pro mini keramické pilníky
XH-013	Čtvercový 0.9 x 0.9 nebo kulatý $\varnothing$ 1.3	Pro mini keramické pilníky
XH-22	Kulatý 3.0	Pro keramické pilníky
XH-041	Plochý 4 x 1	Pro keramické pilníky
XH-061	Plochý 6 x 1	Pro keramické pilníky
XH-101	Plochý 10 x 1	Pro keramické pilníky
XH-062	Plochý 6x2~6x3	Pro brusné kameny
XH-133	Plochý 13 x 3	Pro brusné kameny
XH-136	Plochý 13 x 6.3	Pro brusné kameny

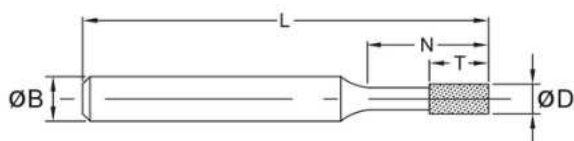


DIAMANTOVÁ A CBN TĚLÍSKA

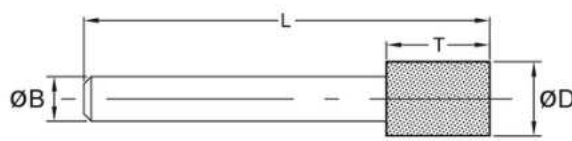


Diamantová tělíska se používají k přípravnému, vnitřnímu broušení a přesnému broušení malých otvorů v karbidu, keramice, saříru, skle atd.

Tělíska z CBN se podobně používají na houževnaté, vysoce uhlíkové a vysoce chromované kalené oceli.



Typ A



Z

Jednotka: mm

Objednací kód		Typ	øD	T	N	L	øB	Zrnitost
Diamond	CBN							
ID-3003	IB-3003	A	0.3	2	4	35	3.0	#600
ID-3004	IB-3004	A	0.4	2	5	35	3.0	#400
ID-3005	IB-3005	A	0.5	2	5	35	3.0	#400
ID-3006	IB-3006	A	0.6	3	5	40	3.0	#200
ID-3007	IB-3007	A	0.7	3	8	40	3.0	#200
ID-3008	IB-3008	A	0.8	3	8	40	3.0	#200
ID-3009	IB-3009	A	0.9	4	8	40	3.0	#200
ID-3010	IB-3010	A	1.0	5	8	40	3.0	#200
ID-3015	IB-3015	A	1.5	5	8	45	3.0	#150
ID-3020	IB-3020	A	2.0	5	12	45	3.0	#150
ID-3025	IB-3025	A	2.5	5	15	45	3.0	#150
ID-3030	IB-3030	A	3.0	5	15	45	3.0	#150
ID-3040	IB-3040	B	4.0	5	-	50	3.0	#150
ID-3050	IB-3050	B	5.0	8	-	50	3.0	#150
ID-3060	IB-3060	B	6.0	8	-	50	3.0	#150
ID-6040	IB-6040	A	4.0	10	22	80	6.0	#100
ID-6050	IB-6050	A	5.0	10	22	80	6.0	#100
ID-6060	IB-6060	A	6.0	10	22	80	6.0	#100
ID-6070	IB-6070	B	7.0	10	-	80	6.0	#100
ID-6080	IB-6080	B	8.0	10	-	80	6.0	#100
ID-6090	IB-6090	B	9.0	10	-	80	6.0	#100
ID-6100	IB-6100	B	10	10	-	80	6.0	#100
ID-6120	IB-6120	B	12	10	-	80	6.0	#100
ID-6140	IB-6140	B	14	10	-	80	6.0	#100
ID-6160	IB-6160	B	16	10	-	80	6.0	#100
ID-6180	IB-6180	B	18	10	-	80	6.0	#100

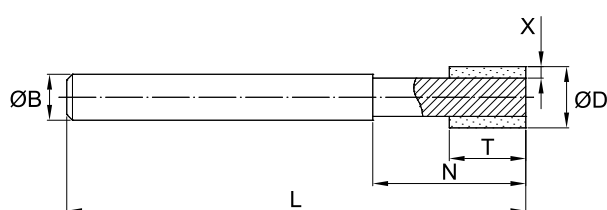
Zrnitost ve výše uvedené tabulce je standardní pro danou položku, ostatní jsou k dispozici na vyžádání.



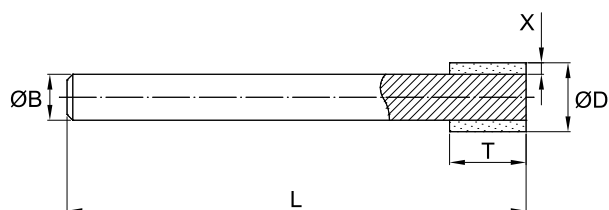
VITRIFIKOVANÉ CBN TĚLÍSKA



Vitrifikované CBN tělíska se používají pro vnitřní broušení a přesné broušení rychlořezné oceli a legované oceli (broušení za mokra).



Typ A



Typ B

Specifikace:

Jednotka: mm

Objednací kód	Typ	ØD	T	X	N	L	ØB	Zrnitost
VIB-3040	A	4.0	6	1.0	12	60	3	#200
VIB-3050	A	5.0	6	1.5	12	60	3	#200
VIB-3060	A	6.0	6	2.0	12	60	3	#200
VIB-3080	A	8.0	8	3.0	12	60	3	#200
VIB-6100	B	10.0	8	2.0	-	80	6	#200
VIB-6120	B	12.0	10	3.0	-	80	6	#200
VIB-8140	B	14.0	12	3.0	-	80	8	#200
VIB-6140	B	14.0	12	4.0	-	80	6	#200
VIB-8160	B	16.0	12	4.0	-	80	8	#200
VIB-6160	B	16.0	12	5.0	-	80	6	#200
VIB-8180	B	18.0	12	5.0	-	80	8	#200
VIB-6180	B	18.0	12	6.0	-	80	6	#200

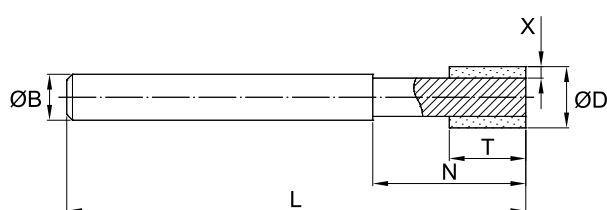
Zrnitost ve výše uvedené tabulce je standardní pro danou položku, ostatní jsou k dispozici na vyžádání.



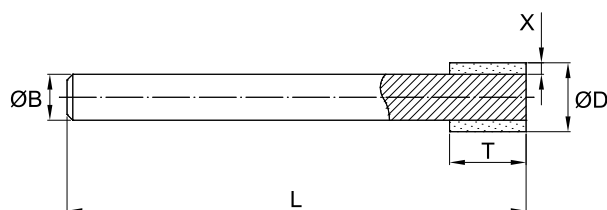
RESINOIDNÍ CBN TĚLÍSKA



Resinoidní CBN tělíska se používají pro vnitřní broušení a přesné broušení rychlořezné oceli a kalené legované oceli.



Typ A



Typ B

Specifikace:

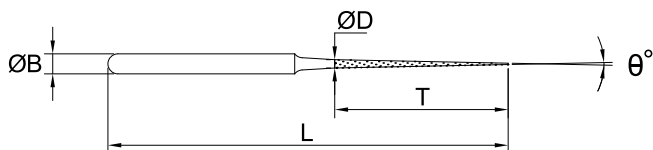
Jednotka: mm

Objednací kód	Typ	øD	T	X	N	L	øB	Zrnitost
RIB-3040	A	4.0	5	1.0	12	45	3	#200
RIB-3045	A	4.5	6	1.25	12	45	3	#200
RIB-3050	A	5.0	6	1.5	12	45	3	#200
RIB-6060	A	6.0	6	2.0	15	80	6	#150
RIB-6070	A	7.0	8	2.5	15	80	6	#150
RIB-6080	A	8.0	8	3.0	20	80	6	#150
RIB-6100	B	10.0	10	2.0	20	80	6	#150
RIB-6120	B	12.0	10	3.0	-	80	6	#150
RIB-6140	B	14.0	10	4.0	-	80	6	#150
RIB-6160	B	16.0	10	4.0	-	80	6	#150
RIB-6180	B	18.0	10	5.0	-	80	6	#150
RIB-6200	B	20.0	10	6.0	-	80	6	#150

Zrnitost ve výše uvedené tabulce je standardní pro danou položku, ostatní jsou k dispozici na vyžádání.

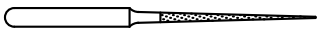
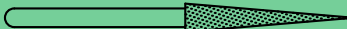
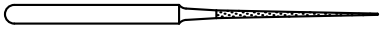
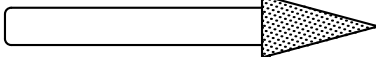


DIAMANTOVÉ HROTY



Specifikace:

Jednotka: mm

	ØD	T	θ°	ØB	L	Zrnitost	Objednáací kód
	Ø1.8	25	3.1	Ø3.0	50	#150	18PL
	Ø2.1	34	2.8	Ø3.0	55	#150	21PXL
	Ø3.0	25	6.4	Ø3.0	60	#150	30PL
	Ø4.8	26	9.6	Ø3.0	55	#150	48PL
	Ø1.5	26	2.3	Ø3.0	60	#150	15PL
	Ø2.0	48	1.9	Ø3.0	70	#150	20PXL
	Ø2.3	40	2.7	Ø3.0	65	#150	23PXL
	Ø2.5	45	2.6	Ø3.0	70	#150	25PXL
	Ø3.0	38	4.2	Ø3.0	70	#150	30PXL
	Ø6.0	33	10	Ø6.0	60	#120	60P10
	Ø6.0	28	12	Ø6.0	60	#120	60P12
	Ø6.0	23	14	Ø6.0	60	#120	60P14
	Ø6.0	21	16	Ø6.0	60	#120	60P16
	Ø6.0	17	20	Ø6.0	60	#120	60P20
	Ø10.0	19	30	Ø6.0	60	#120	100P30



DIAMANTOVÁ TĚLÍSKA



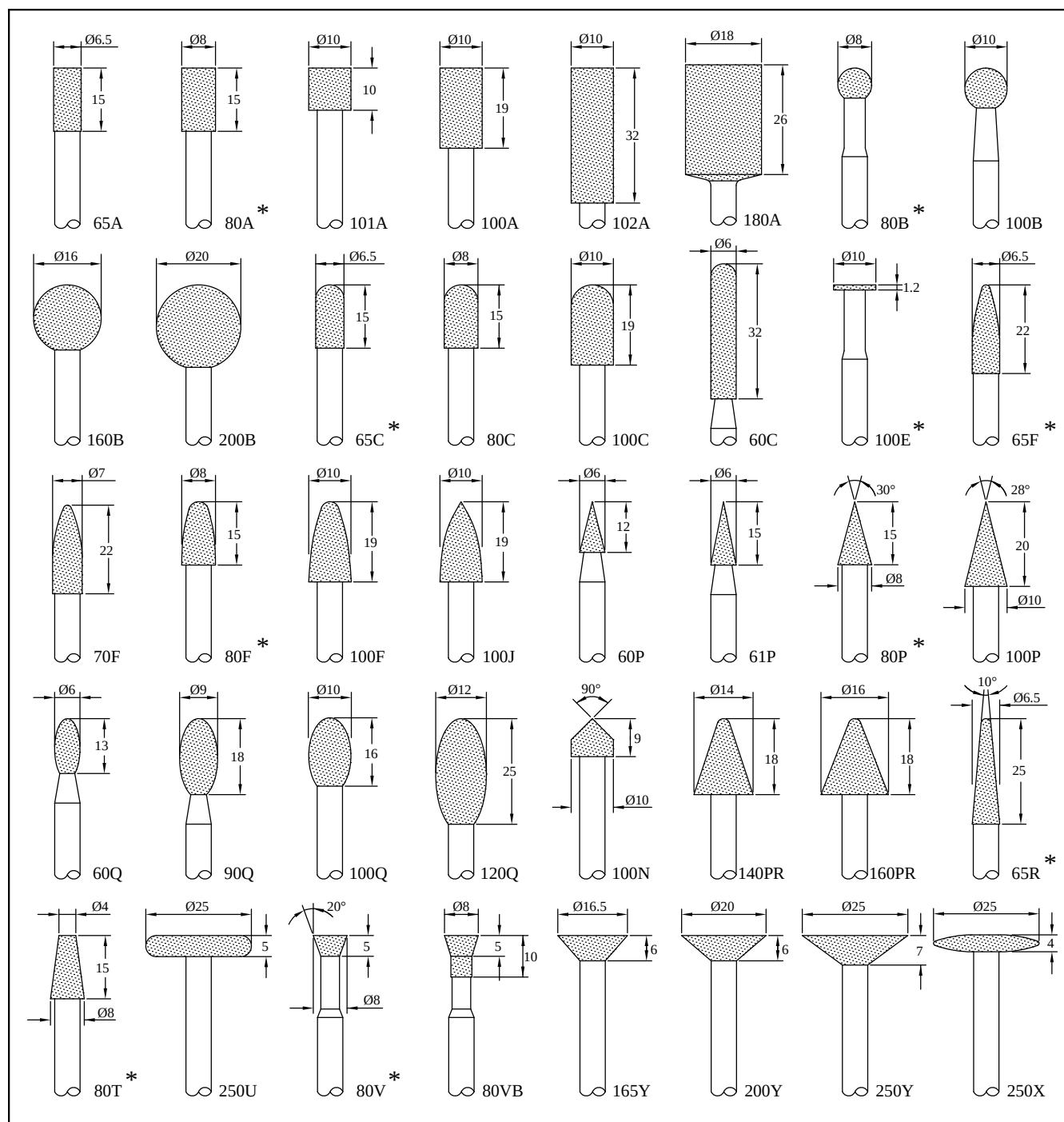
Série BC - $\varnothing 6.0$ mm stopka

K dispozici v zrnitosti #40, #60 a #100, při objednávce i prosím upřesněte.

Příklad objednávky: BC-65A, #40

Průměr stopky: $\varnothing 6,0$ mm, celková délka: 60~65 mm.

Jednotka: mm



Lze objednat předváděcí sadu tělísek BC, která obsahuje celkem 10 tělísek označených * v tabulce.

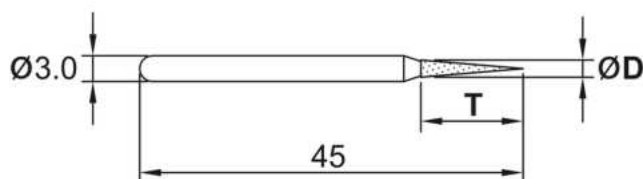
Příklad objednávky: BC-10, #60



DIAMANTOVÁ TĚLÍSKA



Řada BM – stopka $\varnothing 3,0$ mm



Jednotka: mm

Objednáací kód	10A	15A	20A	25A	30A	35A	40A	50A	60A	10C	15C	20C	25C	30C
$\varnothing D$	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	1	1.5	2	2.5	3
T	8	8	8	8	10	10	10	10	10	8	8	8	8	10
Zrnitost	#150	#150	#120	#120	#120	#120	#120	#100	#100	#150	#150	#120	#120	#120

Objednáací kód	35C	40C	50C	60C	20T	30T	30V	13R	14R	15R	20R	30R	20P	30P
$\varnothing D$	3.5	4	5	6	2	3	3	1.2	1.5	1.5	2	3	2	3
T	10	10	10	10	10	10	10	16	13	10	12	14	12	15
Zrnitost	#120	#120	#100	#100	#120	#120	#120	#150	#150	#150	#150	#120	#150	#150
Objednáací kód	40P	50P	60P	20F	30F	40F	50F	60F	30J	40J	50J	60J	10B	15B
$\varnothing D$	4	5	6	2	3	4	5	6	3	4	5	6	1	1.5
T	15	15	13	10	12	10	10	12	14	9	10	13	-	-
Zrnitost	#150	#150	#150	#120	#120	#120	#100	#100	#120	#120	#120	#100	#200	#150
Objednáací kód	20B	25B	30B	40B	50B	60B	80B	30Q	40Q	50Q	60Q	20S	30S	40S
$\varnothing D$	2	2.5	3	4	5	6	8	3	4	5	6	2	3	4
T	-	-	-	-	-	-	-	5	7	9	10	4	6	8
Zrnitost	#150	#120	#120	#120	#100	#100	#100	#120	#120	#100	#100	#120	#120	#120

BMS-30: Sada 30 kusů, obsahuje po jednom tělísku označeném * v tabulce.

BMS-20: Sada 20 kusů, obsahující BM-10A, 15A, 20A, 25A, 30A, 35A, 15C, 20C, 25C, 30C, 20P, 30P, 15R, 20R, 30R, 20B, 30B, 20F, 30F, 20T.

Na vyžádání jsou k dispozici nástroje se stopkou $\varnothing 1/8"$ nebo s CBN.



SADY



BMS-30: Sada 30 kusů

Obsahuje po jedné z následujících položek:
BM-10A, 15A, 20A, 25A, 30A, 35A, 40A, 50A, 20B, 30B, 50B, 15C, 20C, 25C, 30C, 35C, 40C, 50C, 20P, 30P, 15R, 20R, 30R, 30S, 20F, 30F, 50F, 20T, 30T, 30V



BMS-20: Sada 20 kusů

Obsahuje po jedné z následujících položek:
BM-10A, 15A, 20A, 25A, 30A, 35A, 15C, 20C, 25C, 30C, 20P, 30P, 15R, 20R, 30R, 20B, 30B, 20F, 30F, 20T

BL: $\varnothing 1/8''$
MB: $\varnothing 1/8''$



BLS-30: 30



BLS-20: 20

BLS-30, BLS-20 $\varnothing 1/8''$, BMS-30, BMS-20

Řada **BL** : $\varnothing 1/8''$ stopka

Stopka o průměru $\varnothing 1/8''$ je k dispozici na vyžádání.

Řada **BL** má stopku $\varnothing 1/8''$ a všechny tvary a velikosti jsou stejné jako u řady **BM**.



BLS-30: Sada 30 kusů



BLS-20: Sada 20 kusů

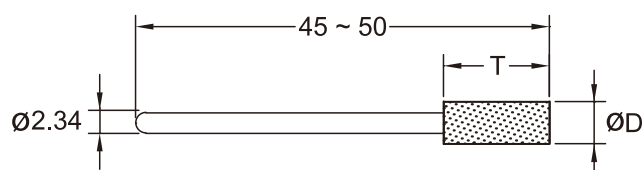
BLS-30 a **BLS-20** jsou standardní sortimentní sady pro stopku $\varnothing 1/8''$, které obsahují stejný typ tělísek jako **BMS-30** a **BMS-20**.



DIAMANTOVÁ TĚLÍSKA



Řada BH – stopka $\varnothing 2,34$ mm



Jednotka: mm

Objednáací kód	BH160E	BH60Q	BH60R	BH30A	BH25K	BH25J	BH25F	BH30V	BH15P	BH20B
$\varnothing D$	16	6.0	6.0	3.0	2.5	2.5	2.5	3.0	1.5	2.0
T	0.5	10	14	15	10	10	6	(45°)	10	-
Zrnitost	#200	#100	#100	#120	#150	#150	#120	#200	#200	#150

BHS-10: Sada 10 kusů, obsahuje po jednom ze všech výše uvedených tělísek.

Objednáací kód	BH11A	BH14	BH19A	BH24A	BH27A	BH32A	BH39A	BH49A	BH14R	BH24R
$\varnothing D$	1.1	1.4	1.9	2.4	2.7	3.2	3.9	4.9	1.4	2.4
T	7	7	7	7	7	7	10	10	10	13
Zrnitost	#150	#150	#120	#120	#120	#120	#120	#120	#150	#150

Objednáací kód	BH20B	BH24B	BH30B	BH35B	BH39B	BH14C	BH19C	BH29C	BH39C	BH49C
$\varnothing D$	2.0	2.4	3.0	3.5	3.9	1.4	1.9	2.9	3.9	4.9
T	-	-	-	-	-	7	7	7	10	10
Zrnitost	#150	#120	#120	#120	#120	#150	#120	#120	#120	#120

Objednáací kód	BH18P	BH24P	BH29P	BH42P	BH14T	BH19T	BH26T	BH30S	BH30Y	BH17J
$\varnothing D$	1.8	2.4	2.9	4.2	1.4	1.9	2.6	3.0	3.0	1.7
T	10	12	14	6	7	7	7	6	-	10
Zrnitost	#150	#150	#150	#150	#120	#120	#120	#120	#150	#150

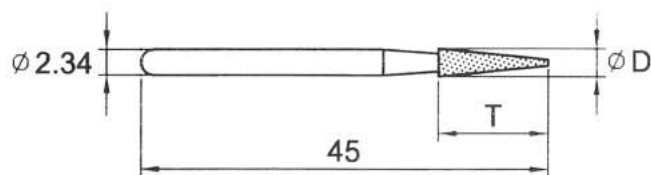
BHS-30: Sada 30 kusů, obsahuje po jednom ze všech výše uvedených tělísek.

BHS-20: Sada 20 kusů, obsahuje po jednom tělísku označeném*.



DIAMANTOVÁ TĚLÍSKA

Řada BH - ø2,34 mm stopka



Jednotka: mm

Objednáací kód	D1	D2	D3	D4	A11	A12	A13	A21	A30	7A	8A	C3	C13	C23	TR	1R
øD	1	2	3	4	1	1.5	1.5	2.5	3	7	8	0.9	1.5	2	1.5	1.5
T	-	-	-	-	5	5	7	7	7	6	10	4	10	10	8	10

Objednáací kód	KS	1LR	2R	2LR	3R	5R	6R	7R	8R	K6	K10	KA	12BA	14BA	16BA	19BA
øD	3.5	1.5	2	2.5	3	4	5	7	8	2	2.5	7	4	6	10	12
T	6	10	12	12	12	12	12	12	12	5	7	12	-	-	-	-

Objednáací kód	T11	T12	T13	T30	1A	2A	2LA	3A	5A	6A	RZ	2LB	A14	Kr5	Kr8	Kr9
øD	1	1.5	2	3	2	2.5	2.5	3	4	5	4	2.5	2.5	6	8	8
T	4	4	4	4	8	12	10	10	10	10	6	12	7	1.5	2	3

Objednáací kód	A20	A31	10B	12B	13B	14B	16B	16BB	16BC	13nk	13mB	16mC	16mB
øD	2.5	3	2.7	4	5	6	10	10	10	5	13	16	16
T	7	7	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	2.5	3.5

Objednáací kód	RT	10X	17X	18X	19X	23X	10BN	12BN	13BN	10mA	13mA	16mA	K25	K30
øD	5	1.8	4	6	10	16	2.5	4	5	10	13	16	4	5
T	7	0.5	0.8	1	1.6	2	-	-	-	2.5	3.5	3.5	0.4	0.6

Objednáací kód	K35	K45	K50	K55	K60	20mA	88D	88C	88A
øD	6	10	10	12	12	20	22	22	22
T	0.5	0.5	1	0.6	1	3.5	0.45	0.35	0.45



DIAMANTOVÉ JEHLOVÉ PILNÍKY

PF-10

- Celková délka: 140 mm
- Stopka: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 50 mm



140mm, ø3.0mm, 50mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#120	#200	#400
1.  5.5 X 1.5	PF-101	PF-101F	PF-101V
2.  5 X 2	PF-102	PF-102F	PF-102V
3.  Ø3	PF-103	PF-103F	PF-103V
4.  2.5	PF-104	PF-104F	PF-104V
5.  3.5	PF-105	PF-105F	PF-105V
Sada 5 kusů	PF-100	PF-100F	PF-100V

PF-10L

- Celková délka: 140 mm
- Stopka: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 70 mm



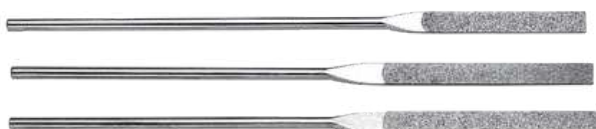
140mm, ø3.0mm, 70mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#120	#200	#400
1.  5.5 X 1.5	PF-101L	PF-101LF	PF-101LV
2.  5 X 2	PF-102L	PF-102LF	PF-102LV
3.  Ø3	PF-103L	PF-103LF	PF-103LV
4.  2.5	PF-104L	PF-104LF	PF-104LV
5.  3.5	PF-105L	PF-105LF	PF-105LV
6.  5.4 X 1.5	PF-106L	PF-106LF	PF-106LV
7.  1.7 X 6	PF-107L	PF-107LF	PF-107LV
8.  6 X 2	PF-108L	PF-108LF	PF-108LV
9.  5 X 2	PF-109L	PF-109LF	PF-109LV
10.  6 X 1.5	PF-110L	PF-110LF	PF-110LV
Sada 10 kusů	PF-100L	PF-100F	PF-100V

PF-70 Tenký plochý typ

Tento tenký plochý typ pilníku o tloušťce 0,5 ~ 1,0 mm je vhodný pro pilování úzkých mezer.

- Celková délka: 140 mm,
- Stopka: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 40-50 mm



140mm, ø3.0mm, 40 ~ 50mm

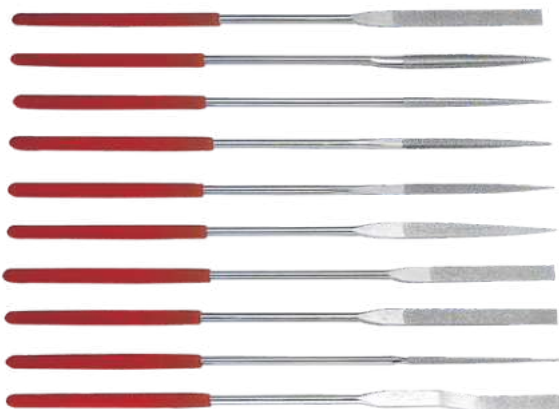
Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  5.5 X 0.5	PF-705	PF-705F	PF-705V
2.  5.5 X 0.8	PF-708	PF-708F	PF-708V
3.  5.5 X 1.0	PF-710	PF-710F	PF-710V



DIAMANTOVÉ JEHLOVÉ PILNÍKY

PFL-10

- Celková délka: 180 mm
- Stopka nástroje: ø3,0 mm kryt s PVC vinylem
- Délka diamantového povlaku: 25-50 mm



180mm, ø3.0mm, 25~50mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#200	#150	#400
1.  5.5 X 1.5	PFL-101	PFL-101J	PFL-101V
2.  5 X 2	PFL-102	PFL-102J	PFL-102V
3.  Ø3	PFL-103	PFL-103J	PFL-103V
4.  2.5	PFL-104	PFL-104J	PFL-104V
5.  3.5	PFL-105	PFL-105J	PFL-105V
6.  5.5 X 1	PFL-106	PFL-106J	PFL-106V
7.  5.5 X 0.5	PFL-705	PFL-705J	PFL-705V
8.  5.5 X 0.8	PFL-708	PFL-708J	PFL-708V
9.  Ø2	PFL-03	PFL-03J	PFL-03V
10.  5.5 X 1.5	PFL-01	PFL-01J	PFL-01V
Sada 10 kusů	PFL-100	PFL-100J	PFL-100V

PF-20

- Celková délka: 200 mm
- Stopka: ø4.0 mm
- Délka diamantového povlaku: 70 mm



200mm, ø4.0mm, 70mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#120	#200	#400
1.  8.5 X 1.6	PF-201	PF-201F	PF-201V
2.  7 X 2.5	PF-202	PF-202F	PF-202V
3.  Ø4	PF-203	PF-203F	PF-203V
4.  3.5	PF-204	PF-204F	PF-204V
5.  4.5	PF-205	PF-205F	PF-205V
Sada 5 kusů	PF-200	PF-200F	PF-200V

PF-30

- Celková délka: 180 mm
- Stopka: ø3.4 mm
- Délka diamantového povlaku: 60 mm



180mm, ø3.4mm, 60mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#120	#200	#400
1.  7.5 X 1.5	PF-301	PF-301F	PF-301V
2.  6 X 2.1	PF-302	PF-302F	PF-302V
3.  Ø3.5	PF-303	PF-303F	PF-303V
4.  3	PF-304	PF-304F	PF-304V
5.  4	PF-305	PF-305F	PF-305V
Sada 5 kusů	PF-300	PF-300F	PF-300V



ZAHLÉ DIAMANTOVÉ PILNÍKY

BF-60

- Celková délka: 140 mm
- Stopka: ø3.0 mm
- Délka diamantového povlaku: 30 mm



140mm, ø3.0mm, 30mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  5.5 X 1.2	BF-601	BF-601F	BF-601V
2.  5X2	BF-602	BF-602F	BF-602V
3.  Ø3	BF-603	BF-603F	BF-603V
4.  2.5	BF-604	BF-604F	BF-604V
5.  3.5	BF-605	BF-605F	BF-605V
Sada 5 kusů	BF-600	BF-600F	BF-600V

BF-80

- Celková délka: 155 mm
- Stopka: 3,0 mm čtvercová stopka
- Délka diamantového povlaku: 20-30 mm



155mm, 3.0mm, 20 ~ 30mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#200	#150	#400
1.  3X2	BF-801	BF-801J	BF-801V
2.  Ø2	BF-802	BF-802J	BF-802V
3.  Ø3	BF-803	BF-803J	BF-803V
4.  Ø3	BF-804	BF-804J	BF-804V
5.  3	BF-805	BF-805J	BF-805V
6.  3	BF-806	BF-806J	BF-806V
Sada 6 kusů	BF-800	BF-800J	BF-800V

BF-90

- Celková délka: 140 mm
- Stopka: 3.0 mm stopka
- Délka diamantového povlaku: 20 mm



140mm, ø3.0mm, 20mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  6 X 1.3	BF-901	BF-901F	BF-901V
2.  2.5	BF-902	BF-902F	BF-902V
3.  3.5 X 1.5	BF-903	BF-903F	BF-903V
4.  3.5	BF-904	BF-904F	BF-904V
5.  5 X 2	BF-905	BF-905F	BF-905V
6.  3.5 X 1.5	BF-906	BF-906F	BF-906V
7.  3.5 X 2	BF-907	BF-907F	BF-907V
8.  Ø3	BF-908	BF-908F	BF-908V
9.  5 X 1.5	BF-909	BF-909F	BF-909V
10.  Ø2.3	BF-910	BF-910F	BF-910V
Sada 10 kusů	BF-900	BF-900F	BF-900V



DIAMANTOVÉ RUČNÍ PILNÍKY



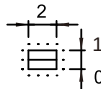
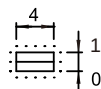
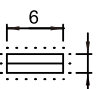
PTF-100



CF-400

PTF-100

Jednotka: mm

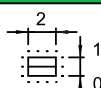
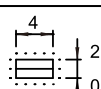
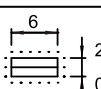
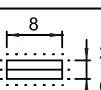
	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	130	30		#200	PTF-12F
				#400	PTF-12V
				#600	PTF-12X
	130	30		#200	PTF-14F
				#400	PTF-14V
				#600	PTF-14X
	130	30		#200	PTF-16F
				#400	PTF-16V
				#600	PTF-16X
	130	50		#600	PF-103X

Sada 10 kusů v pvc sáčku, obsahuje po jednom z výše uvedených pilníků

PTF-100

CF-400

Jednotka: mm

	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	180	40		#150	CF-402J
				#200	CF-402F
				#400	CF-402V
	180	50		#150	CF-404J
				#200	CF-404F
				#400	CF-404V
	180	50		#150	CF-406J
				#200	CF-406F
				#400	CF-406V
	180	50		#150	CF-408J
				#200	CF-408F
				#400	CF-408V

Sada 12 kusů v pvc sáčku, obsahuje po jednom z výše uvedených pilníků

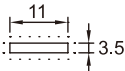
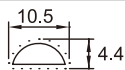
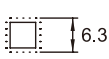
CF-400



DIAMANTOVÉ RUČNÍ PILNÍKY

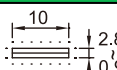
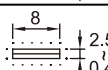
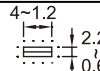
IF-50 Diamantové ruční pilníky

Jednotka: mm

Zrnitost: #100	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Objednací kód
	215	80		IF-501
	215	80		IF-502
	215	80		IF-503
	215	80		IF-504
	215	80		IF-505

CF-50 Diamantové kuželové ruční pilníky

Jednotka: mm

Zrnitost: #100, #200	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Objednací kód
	180	70		CF-501
	180	60		CF-502
	180	60		CF-503
	180	50		CF-504
	180	50		CF-505



CF-500 (sada 5ks / dřevěné pouzdro)

Slinuté diamantové pilníky

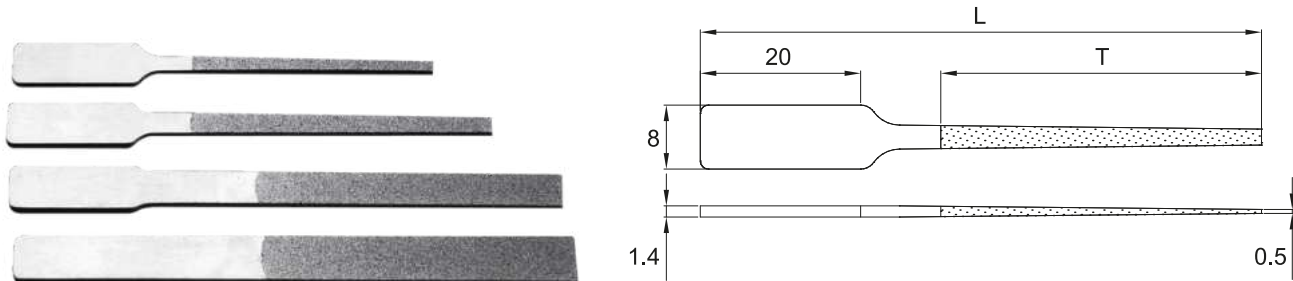
Jednotka: mm

	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	54	20		#200	MMF-615F
				#400	MMF-615V
				#600	MMF-615X
	72	20		#200	MDT-02F
				#400	MDT-02V
				#600	MDT-02X
	105	20		#200	MDT-03F
				#400	MDT-03V
				#600	MDT-03X

Speciální konstrukce pro pneumtické nebo ultrazvukové lapování.



PILNÍKY S DIAMANTOVÝM HROTEM



Jednotka: mm

	L	T	Tvar	Zrnitost	Objednací kód
	70	40		#150 #200 #400 #600	FA-632J *FA-632F *FA-632V *FA-632X
	80	50		#150 #200 #400 #600	*FA-643J *FA-643F *FA-643V FA-643X
	90	50		#150 #200 #400 #600	*FA-666J *FA-666F FA-666V FA-666X
	90	50		#150 #200 #400 #600	*FA-688J *FA-688F FA-688V FA-688X
	(122)			XH-32	

FAS-600

Sada 10 ks / PVC sáček, obsahující po jednom pilníku označeném hvězdičkou *. (Držák na nástroje je volitelný.)

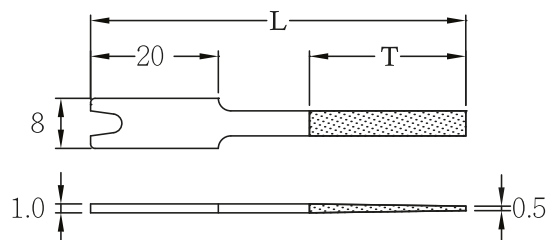
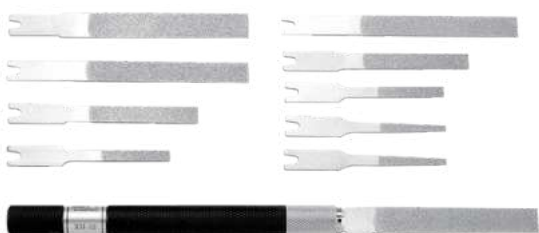


Vlastnosti:

- 1. Menší spotřeba materiálu.
- 2. Díky použití držáku (XH-32) se při práci cítíte mnohem lépe.
- 3. Zcela nový výrobní proces zajišťuje lepší řezné schopnosti a také prodlužuje životnost nástroje.
- 4. Vhodné pro ruční i strojní operace.
- 5. Konstruována v souladu s ergonomickými požadavky.
- 6. Dokáže nahradit diamantové kuželové ruční pilníky.



PILNÍKY S DIAMANTOVÝM HROTEM



Jednotka: mm

	L	T	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	60	25		#150 #200 #400	*FA-426J *FA-426F FA-426V
	60	25		#150 #200 #400	*FA-446J *FA-446F FA-446V
	70	40		#150 #200 #400	*FA-667J *FA-667F FA-667V
	70	40		#150 #200 #400	FA-887J FA-887F FA-887V
	90	60		#150 #200 #400	*FA-889J *FA-889F FA-889V
	70	40		#150 #200 #400	FA-107J FA-107F FA-107V
	90	60		#150 #200 #400	*FA-109J *FA-109F FA-109V
	60	25		#200 #400 #600	FA-326F FA-326V FA-326X
	60	25		#200 #400 #600	FA-436F FA-436V FA-436X
	70	40		#200 #400 #600	FA-327F FA-327V FA-327X
	70	40		#200 #400 #600	FA-437F FA-437V FA-437X
	(122)				XH-12

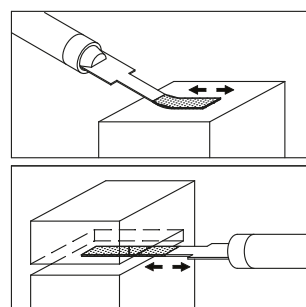


10ks. Sada s držákem nástrojů, obsahující po jednom pilníku označeném hvězdičkou * a jednom držáku nástrojů (XH-12).

FAS-100T

Vlastnosti:

1. S maximální tloušťkou pouze 1 mm jsou pilníky vhodné pro zpracování úzkých a hlubokých mezer. Jsou tvarovány tak, aby byla obtížně přístupná místa snadno dosažitelná.
2. Jejich tloušťka je zúžená, aby bylo možné dokonale rovné pilování a byly pružné pro ohýbání při zachování tvrdosti.
3. Jsou vhodné pro ruční i strojové operace.





DIAMANTOVÉ STROJNÍ PILNÍKY



MTP-120



MTF-100

Řada MTP

Jednotka: mm

	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	72	30		#150	MTP-12J
				#200	MTP-12F
				#300	MTP-12H
				#400	MTP-12V
	72	30		#150	MTP-14J
				#200	MTP-14F
				#300	MTP-14H
				#400	MTP-14V
	72	30		#150	MTP-16J
				#200	MTP-16F
				#300	MTP-16H
				#400	MTP-16V

Sada 12 kusů v PVC sáčku

MTP-120

Řada MTF

Jednotka: mm

	Celková délka	Délka dia. povlaku	Průřez	Zrnitost	Objednací kód
	72	15		#200	MTF-13F
				#400	MTF-13V
				#600	MTF-13X
	72	15		#200	MTF-16F
				#400	MTF-16V
				#600	MTF-16X
	56	15		#200	MTF-23F
				#400	MTF-23V
				#600	MTF-23X
	56	15		#200	MTF-26F
				#400	MTF-26V
				#600	MTF-26X

Sada 12 kusů v PVC sáčku

MTF-100



DIAMANTOVÉ STROJNÍ PILNÍKY

MPF-10

- Celková délka: 90 mm
- Stopka nástroje: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 45 mm



90mm, ø3.0mm, 45mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  4 X 1.2	MPF-101	MPF-101F	MPF-101V
2.  5 X 2	MPF-102	MPF-102F	MPF-102V
3.  Ø3	MPF-103	MPF-103F	MPF-103V
4.  2.5	MPF-104	MPF-104F	MPF-104V
5.  5 X 2	MPF-109	MPF-109F	MPF-109V
Sada 5 kusů	MPF-100	MPF-100F	MPF-100V

MBF-60

- Celková délka: 85 mm
- Stopka nástroje: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 30 mm

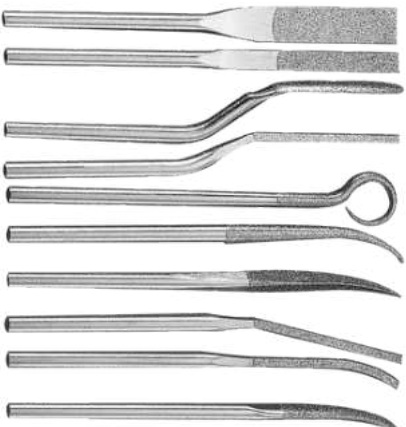


85mm, ø3.0mm, 30mm

Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  5.5 X 1.2	MBF-601	MBF-601F	MBF-601V
2.  5X2	MBF-602	MBF-602F	MBF-602V
3.  Ø3	MBF-603	MBF-603F	MBF-603V
4.  2.5	MBF-604	MBF-604F	MBF-604V
5.  3.5	MBF-605	MBF-605F	MBF-605V
Sada 5 kusů	MBF-600	MBF-600F	MBF-600V

MBF-90

- Celková délka: 65 mm
- Stopka nástroje: ø3,0 mm
- Délka diamantového povlaku: 20-30 mm



65mm, ø3.0mm, 20~30mm

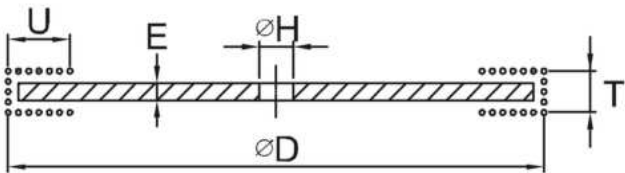
Tvar a velikost (mm)	Objednací kód		
	#150	#200	#400
1.  5.8 X 1.2	MBF-901	MBF-901F	MBF-901V
2.  3.2 X 1.4	MBF-902	MBF-902F	MBF-902V
3.  5 X 2	MBF-903	MBF-903F	MBF-903V
4.  3.2 X 1.4	MBF-904	MBF-904F	MBF-904V
5.  Ø3	MBF-905	MBF-905F	MBF-905V
6.  Ø3	MBF-906	MBF-906F	MBF-906V
7.  2.5	MBF-907	MBF-907F	MBF-907V
8.  3.2 X 1.4	MBF-908	MBF-908F	MBF-908V
9.  3.2 X 1.4	MBF-909	MBF-909F	MBF-909V
10.  3.5 X 2	MBF-910	MBF-910F	MBF-910V
Sada 10 kusů	MBF-900	MBF-900F	MBF-900V



POKOVENÉ DIAMANTOVÉ DISKY



Diamantové kotouče se používají k drážkování, řezání a broušení následujících materiálů: sklo, karbid wolframu, keramika, kámen, tvrdá pryž, FRP, kompozitní materiály, grafit...

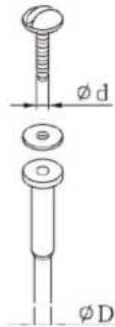


Unit: mm

Objednací kód	Typ	øD	T	U	E	ØH	Zrno	Trn
BM-190E	E	19	0.4	2	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-190A	A	19	0.4	6	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-220E	E	22	0.4	2	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-220A	A	22	0.4	8	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-250E	E	25	0.4	2	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-250A	A	25	0.5	8	0.2	1.7	#150	A,B,C
BM-300E	E	30	0.4	2	0.2	1.7	#200	A,B,C
BM-300A	A	30	0.5	8	0.2	1.7	#150	A,B,C
BM-221E	E	22	0.4	2	0.2	3.0	#200	D,E,F
BM-221A	A	22	0.4	8	0.2	3.0	#200	D,E,F
BM-251E	E	25	0.4	2	0.2	3.0	#200	D,E,F
BM-251A	A	25	0.5	8	0.2	3.0	#150	D,E,F
BM-301E	E	30	0.4	2	0.2	3.0	#200	D,E,F
BM-301A	A	30	0.5	10	0.2	3.0	#150	D,E,F

Trn:

Objednací kód	øD	ød	Objednací kód	øD	ød
A. AK234	2.34	1.7	0.4	2.34	3.0
B. AK300	3.0	1.7	0.4	3.0	3.0
C. AK318	3.175	1.7	0.4	3.175	3.0



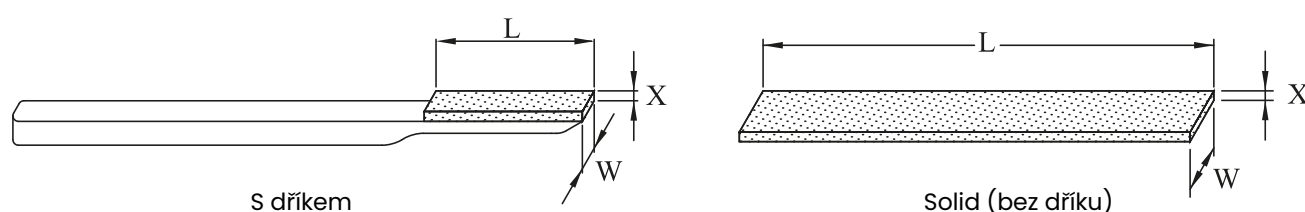


DIAMANTOVÉ KAMENY

Diamantový kámen je považován za finální povrchovou úpravu řezných nástrojů. Používá se k zušlechtní povrchu odstraněním rýh a jiných nedokonalostí. Prodlužuje tak životnost dílce a vyhlazuje povrch.

Používá se také k lapování wolframu, keramiky a kalených ocelí.

Specifikace:



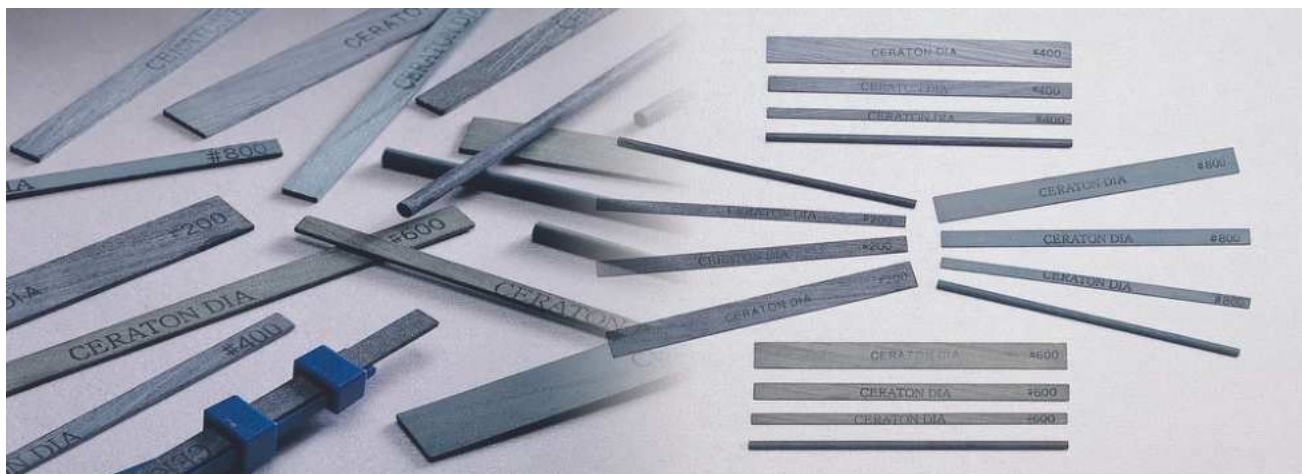
Jednotka: mm

	Rozměry W-(R)-X-L	Materiál dříku	Objednací kód
	10-2-40	Plastový držák	RSH-01
	5-2-40	Železný držák	RSH-02
	5-2.5R-4-40	Železný držák	RSH-03
	10-2-30	Hliníkový držák	RSH-04
	10-3-120	-	RS-04
	6-3-100	-	RS-05
	4-4-100	-	RS-06
	6-2-100	-	RS-08

Poznámka: 1. Dostupná zrnitost: #200, #400, #600, #800, #1000, #1200, #1800, #2000, #3000, #5000.
2. Při objednávání uveďte prosím objednací číslo a velikost zrnitosti.



KERAMICKÉ DIAMANTOVÉ KAMENY



Keramické diamantové kameny jsou vyrobeny z diamantových brusných materiálů a keramických vláken spojených termosetovou pryskyřicí. **Díky diamantu** pro jeho vynikající řezný výkon v kombinaci s vynikající pevností v tahu keramických vláken vzniká keramický diamantový kámen, dokonalý lapovací nástroj.

Diamantové částice jsou nastříkány na keramická vlákna pro rovnoměrný řezný účinek v každém úhlu a snižují tak práci k opracování.

Vlastnosti:

1. Obyčejný kámen z keramických vláken je účinný pouze pro obtahování jeho koncové strany nebo hrany, zatímco keramický diamantový kámen funguje dobře s jakoukoli stranou.
2. Ve srovnání s pryskyřičnými diamantovými kameny je keramický diamantový kámen agresivnější v rychlosti řezání, odolává zatížení a téměř se neláme.
3. Materiály, které se běžným keramickým kamenem brousí obtížně, nyní keramický diamantový kámen dokáže zajistit mnohem lepší řez.
4. Keramický diamantový kámen je ideální pro účinné lapování všech druhů kalených ocelí, povrchů EDM, karbidu wolframu, keramiky a skel.

Specifikace:

Jednotka: mm

	#200	#400	#600	#800
1 x 4 x 100	SDS-1042	SDS-1044	SDS-1046	SDS-1048
1 x 6 x 100	SDS-1062	SDS-1064	SDS-1066	SDS-1068
1 x 10 x 100	SDS-1102	SDS-1104	SDS-1106	SDS-1108
ø 3 x 100	SDG-302	SDG-304	SDG-306	SDG-308

Pro některé speciální aplikace jsou k dispozici také keramické CBN kameny, záleží na vašem požadavku.



DIAMANTOVÉ PASTY DIA. MIKRONOVÉ PRÁŠKY

Diamantové pasty



Objednací kód	Rozsah mikronů (μm)	Zrnitost	Barva
PDR-280	0.5 (0-1)	#28,000	Bílá
PDR-140	1 (0-2)	#14,000	Bílá
PDR-080	3 (2-4)	#8,000	Žlutá
PDR-050	4.5 (3-6)	#5,000	Světle hnědá
PDR-030	6 (4-8)	#3,000	Oranžová
PDR-020	8 (6-10)	#2,000	Šeřík
PDR-018	9 (6-12)	#1,800	Zelená
PDR-015	13 (10-16)	#1,500	Růžová
PDR-012	15 (10-20)	#1,200	modrá
PDR-010	17.5 (15-20)	#1,000	Tmavě zelená
PDR-008	25 (20-30)	#800	Hnědá
PDR-006	35 (30-40)	#600	Červená
PDR-004	50 (40-60)	#400	Fialová
PDR-002	90 (80-100)	#200	Černá

Poznámka:

1. Standardem je rozpustnost v oleji, ostatní provedení závisí na vašem požadavku.
2. Nádoby: Plastové stříkačky, 5 gramů na stříkačku. Ostatní (10 nebo 18 gramů) závisí na vašem požadavku.
3. Dodáváme také ředidla pro vaše speciální aplikace.
4. K dispozici jsou také diamantové sloučeniny o vysokých koncentracích, záleží na vašem požadavku.

Diamantové mikronové prášky



Objednací kód		Rozsah mikronů (μm)	Zrnitost
10 Karát	50 Karát		
DR-1280	DR-5280	0.5 (0-1)	#28,000
DR-1140	DR-5140	1 (0-2)	#14,000
DR-1080	DR-5080	3 (2-4)	#8,000
DR-1050	DR-5050	4.5 (3-6)	#5,000
DR-1030	DR-5030	6 (4-8)	#3,000
DR-1018	DR-5018	9 (6-12)	#1,800
DR-1012	DR-5012	15 (10-20)	#1,200
DR-1008	DR-5008	25 (20-30)	#800
DR-1006	DR-5006	35 (30-40)	#600
DR-1004	DR-5004	50 (40-60)	#400
DR-1002	DR-5002	90 (80-100)	#200

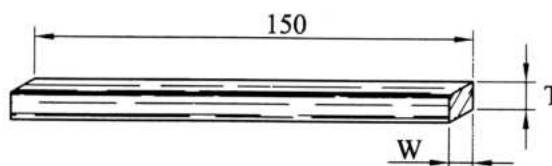
Poznámka:

1. Naše mikronové prášky jsou přesně tříděné z panenského materiálu a jsou speciálně určeny pro lapování a leštění. Zejména ty, které vyžadují nejpřísnější přesnost rozměrů a nejjemnější povrchovou úpravu.
2. Pro práce, které vyžadují velmi vysokou kvalitu povrchu, dodáváme na vaše přání také prášky s užší tolerancí v rozsahu mikronů.



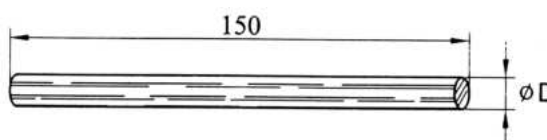
LAPOVACÍ DŘÍVKA A LEŠTÍCÍ KARTÁČKY

Lapovací dřevěné tyčinky



Jednotka: mm

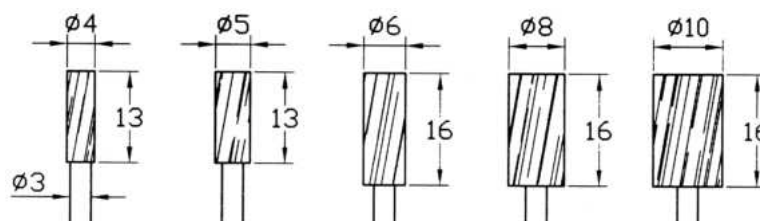
Objednací kód	AFW-05H	AFW-06H	AFW-07H	AFW-08H
T x W	6.4 x 6.4	3.2 x 6.4	6.4 x 9.5	6.4 x 12.7



Jednotka: mm

Objednací kód	AFW-01H	AFW-02H	AFW-03H	AFW-04H
ØD	Ø3.2	Ø4.7	Ø6.4	Ø9.5

Dřevěná tělíska



Objednací kód	AFM-01	AFM-02	AFM-03	AFM-04	AFM-05
---------------	--------	--------	--------	--------	--------

Leštící kartáčky



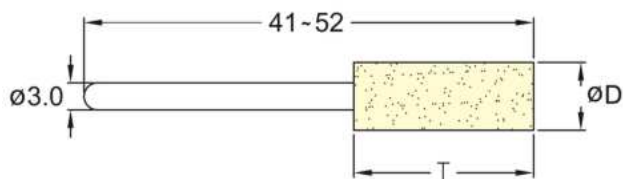
Objednací kód	AFB-01	AFB-02	AFB-03	AFB-04	AFB-05	AFB-06
ØD	Ø4.8	Ø6.4	Ø19	Ø25.4	Ø9/16"	Ø1"



FILCOVÁ TĚLÍSKA



Filcová tělíska - $\varnothing 3.0\text{mm}$ stopka



Jednotka: mm

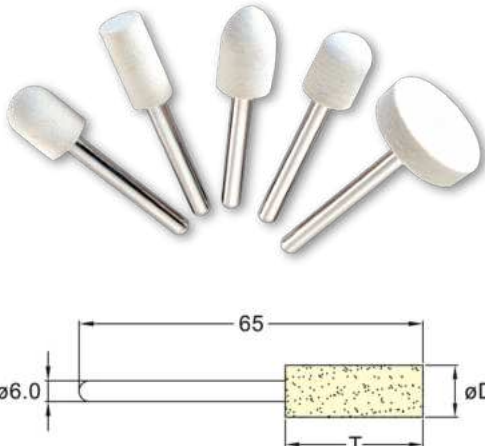
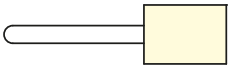
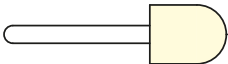
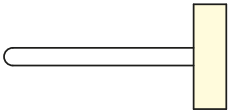
Objednací kód	AB-0408A	AB-0509A	AB-0610A	AB-0810A	AB-1014A	AB-1220A	AB-1520A
$\varnothing D$	4	5	6	8	10	12	15
T	8	9	10	10	14	20	20
Objednací kód	AB-2020A	AB-0408C	AB-0509C	AB-0610C	AB-0810C	AB-1013C	AB-1214C
$\varnothing D$	20	4	5	6	8	10	12
T	20	8	9	10	10	13	14
Objednací kód	AB-1220C	AB-0410J	AB-0512J	AB-0616J	AB-0817J	AB-1014J	AB-1020J
$\varnothing D$	12	4	5	6	8	10	10
T	20	10	12	16	17	14	20
Objednací kód	AB-1220J	AB-1225J	AB-08B	AB-10B	AB-12B	AB-18B	AB-1014R
$\varnothing D$	12	12	8	10	12	18	10
T	20	25	-	-	-	-	14
Objednací kód	AB-1225R	AB-1218T	AB-1218H	AB-0610K	AB-0814K	AB-1014K	AB-1220K
$\varnothing D$	12	12	12	6	8	10	12
T	25	18	18	10	14	14	20



FILCOVÁ TĚLÍSKA

Filcová tělíska - ø6.0mm stopka

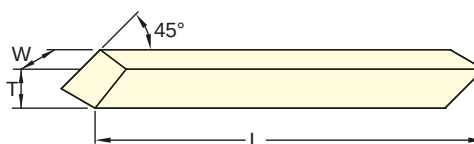
Jednotka: mm

				Objednáací kód	øD	T
		AC-1225A AC-1525A AC-2025A AC-2530A	12 15 20 25	25 25 25 30		
		AC-1520C AC-2025C AC-2530C	15 20 25	20 25 30		
		AC-3208E AC-4010E	32 40	8 9.6		
		AC-1525K AC-2025K AC-2530K	15 20 25	25 25 30		

Ostatní filcové výrobky



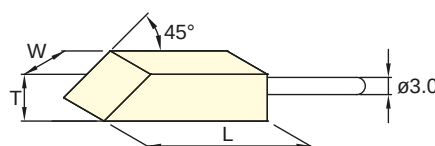
Filcová tyčinka



Jednotka: mm

Objednáací kód	AB-S06	AB-S10
T x W	6 x 6 x 100 x 45°	10 x 10 x 100 x 45°

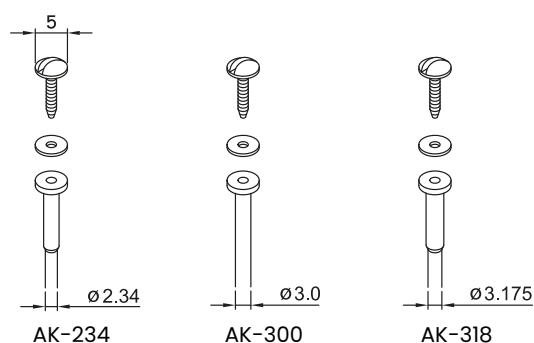
Filcové tělísko na stopce



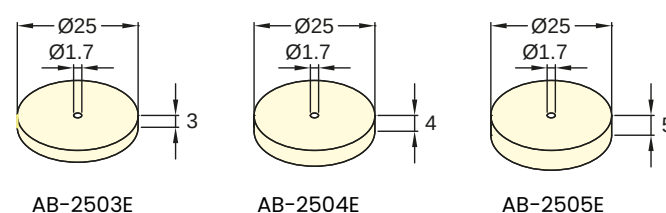
Jednotka: mm

Objednáací kód	AB-R06	AB-R10	AB-R12
T x W	6 x 6 x 25	10 x 10 x 35	12 x 12 x 45

Trn pro filcová tělíska



Filcové disky





DIAMANTOVÉ FÓLIE



Diamantové prášky jsou rozprašovány na povrch měděné fólie, což se projevuje delší životností nástroje. Diamantové fólie lze snadno řezat do libovolného tvaru a velikosti a lepit na vlastní nástroje, což umožňuje vytvářet celou řadu nástrojů na míru.

Agresivní řezný účinek a široká škála zrnitosti umožňují rychlé řezání nebo leštění tvrdých ocelí jakékoliv tvrdosti karbidů wolframu, kamenů, skla a tvrdé keramiky...

Dalším použitím diamantových fólií je jejich nalepení na součásti stroje, aby se zvýšila odolnost proti opotřebení a zabránilo se jejich sklouzáváním.

Rozměry	Zrnitost & Objednací kód								
	#120	#150	#200	#300	#400	#600	#800	#1200	#1800
10 x 100mm	XF-1012	XF-1015	XF-1020	XF-1030	XF-1040	XF-1060	XF-1080	XF-1120	XF-1180
50 x 100mm	XF-2012	XF-2015	XF-2020	XF-2030	XF-2040	XF-2060	XF-2080	XF-2120	XF-2180
100 x 100mm	XF-3012	XF-3015	XF-3020	XF-3030	XF-3040	XF-3060	XF-3080	XF-3120	XF-3180
200 x 200mm	XF-4012	XF-4015	XF-4020	XF-4030	XF-4040	XF-4060	XF-4080	XF-4120	XF-4180

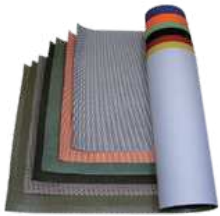
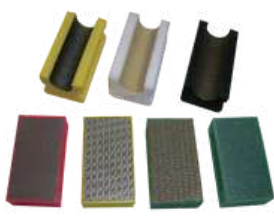
Poznámka: Při použití odstraňte podkladový papír. Na vyžádání jsou k dispozici také fólie bez podkladového papíru PSA. Pro speciální aplikace mohou uživatelé použít vlastní metodu nalepení fólie na nástroje nebo díly.

Příklad použití diamantových fólií a diamantových plátén:





DIAMANTOVÉ PLÁTNA

			
Typ archu	Typ archu	Typ pásu	Typ podložky

Použití diamantového posypu na pružné tkanině umožnilo vyvinout novou generaci diamantových nástrojů.

Tento nástroj provádí agresivnější řezání než jakýkoli jiný brusný nástroj, díky své pružnosti lze diamantovou tkaninu snadno stříhat nůžkami, což umožňuje celou řadu využití.

Všechny výrobky z diamantových tkanin jsou barevně označeny pro snadnou identifikaci. Tyto řady výrobků mohou být v podobě listů, kotoučů se samolepicí podložkou nebo suchým zipem a nebo také v podobě pásu.

Aplikace:

Použití diamantové tkaniny je následující:

broušení za mokra (lapování) kalené oceli libovolné tvrdosti, karbidu wolframu, ocelí s tvrdým keramickým povlakem, skla, tvrdé keramiky, mramoru, žuly a kamene..., nebo pro lapování forem a zápustek.

Specifikace:

Jednotka: mm

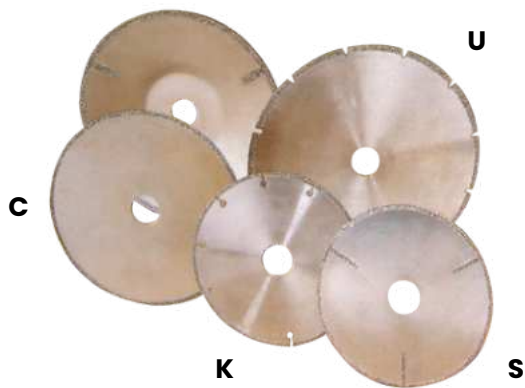
Zrnitost	Barva	Pojivo	Rozměry & Objednací kód			
			50 X 100	100 X 100	1,170 X 295	690 X 295
#60	Green	Ni bond	XZ-1006N	XZ-2006N	XZ-5006N	-
#120	Black	Ni bond	XZ-1012N	XZ-2012N	XZ-5012N	-
#200	Red	Ni bond	XZ-1020N	XZ-2020N	XZ-5020N	-
#400	Yellow	Ni bond	XZ-1040N	XZ-2040N	XZ-5040N	-
#600	White	Ni bond	XZ-1060N	XZ-2060N	XZ-5060N	-
#1000	Blue	Ni bond	XZ-1100N	XZ-2100N	XZ-5100N	-
#500	White	Resin bond	XZ-1050R	XZ-2050R	-	XZ-6050R
#1000	Blue	Resin bond	XZ-1100R	XZ-2100R	-	XZ-6100R
#8000	Orange	Resin bond	XZ-1800R	XZ-2800R	-	XZ-6800R

Poznámka:

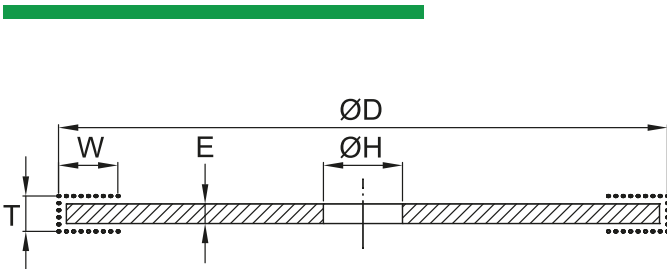
1. Standardní 50 X 100 mm a 100 X 100 mm jsou dodávány s podkladem PSA, ostatní jsou dodávány bez podkladu PSA, prosím, upřesněte.
2. Jiná velikost nebo typ (tvar), záleží na vašem požadavku.



GALVANICKY POKOVENÉ DIAMANTOVÉ KOTOUČE



Galvanicky pokovené diamantové kotouče se používají k řezání mramoru, dlaždic, FRP, karbonu atd...



C: Celoobvodový kotouč | S: Segmentový kotouč typu S
U: Segmentový kotouč typu U | K: Segmentový kotouč typu K

Specifikace:

Jednotka: mm

Objednací kód	øD	E	T	W	Typ	øH	Zrnitost
SP-05008	50	0.8	1.8	2~3	C,S,U	Závisí na vašem požadavku	#40
SP-06308	63	0.8	1.8	2~3	C,S,U		#40
SP-10008	100	0.8	1.8	2~3	C,S,U		#40
SP-11508	115	0.8	1.8	2~3	C,S,U		#40
SP-11510K	115	1.0	2.0	2~3	K		#40
SP-12508	125	0.8	1.8	2~3	C,S,U		#40
SP-15008	150	0.8	1.8	2~3	C,S,U		#40
SP-15012	150	1.2	2.2	2~3	C,S,U		#40
SP-17512	175	1.2	2.2	2~3	C,S,U		#40
SP-20012	200	1.2	2.2	2~3	C,S,U		#40
SP-25012	250	1.2	2.2	2~3	C,S,U		#40
SP-30012	300	1.2	2.2	2~3	C,S,U		#40

Zrnitost ve výše uvedené tabulce je standardní pro danou položku, ostatní jsou k dispozici na vyžádání.



DIAMANTOVÉ A CBN BRUSNÉ KOTOUČE

Při objednávce uveďte:

1. Tvar a rozměry kola: např. 1A1, 14A1
2. Abrazivo: Diamantové nebo CBN
3. Zrnitost: např. #150
4. Koncentrace: např. C-75
5. Vazba kola: např. Pryskyřičná vazba nebo Kovová vazba
6. Chladivo: Suché nebo mokré broušení
7. Množství a datum dodání:
8. Otáčky včetně a podmínky broušení:

SDC Abrazivum	150 Zrnitost	N Stupeň	75 Koncentrace	R Pojivo	3.0 Tloušťka okraje
D: Přírodní diamant.	#60	Měkký	25	R: Pryskyřičné pojivo	1.0mm
SD: Umělý diamant	#80	J	50	M: Kovová vazba	1.5mm
SDC: Syntetický kovový povlak diamantu	#100	L	75	P: Galvanicky pokovené	2.0mm
B: Kubický nitrid bóru (CBN)	#150	N	100	V: Skleněné	3.0mm
BC: CBN s kovovým povlakem	#200	P	125		5.0mm
	#270	R	150		10.0mm
	#325	↓			
	#400	Tvrdý			
	#600				

Zvolit diamant nebo CBN?

Diamant	CBN
• Karbid wolframu, kovové nástroje a konstrukční jednotky z předspékaného karbidu. • Oxidové keramické materiály. • Ferit, keramické magnetické materiály. • Žárovzdorné výrobky. • Kameny, drahokamy a polodrahokamy, mušle. • Sklo, porcelán, křemen. • Grafit, uhlík. • Dlaždice, azbest, asfalt, beton. • Plasty, F.R.P. • Povlaky odolné proti opotřebení.	• Vysokolegované oceli. • Vysokorychlostní nástrojové oceli. • Oceli pro obrábění za tepla a za studena. • Kalici oceli, pružinové oceli. • Kuličková ložisková ocel. • Litina.



HYBRIDNÍ DIAMANTOVÉ A CBN BRUSNÉ KOTOUČE



Nový hybridní brusný kotouč v kombinaci s vícenásobnou metodou lepení se používá primárně pro CNC broušení/ostření tvrdokovových fréz.

Lze jej ale použít i pro broušení jiných houževnatých a křehkých materiálů. Také pro opracování HSS a materiálů pro tepelné zpracování.

Brusný kotouč XM Hybrid Bond (vysoce výkonný)

Kotouče XM Hybrid Bond s vysokou hustotou, výborným odvodem tepla, dobrou tepelnou odolností a dokonalou houževnatostí, činí tento kotouč ideálním pro hluboké drážkování s vysokou účinností zpracování a stabilitou. Hlavním použitím je pětiosé CNC broušení nástrojů a drážkování.

- **Mimořádná účinnost:** Vykazuje výjimečnou řeznou sílu. Jediný posuv může dosáhnout více než 3 mm, což výrazně zvyšuje efektivitu zpracování.
- **Ultra odolnost:** Plně využívá pevnost hybridní metody spojování, vykazuje dobré zachování tvaru kotouče a je vhodný pro dlouhodobé zpracování bez obsluhy.
- **Mimořádná úspora energie:** Vykazuje dvojitou výhodu - zachovává řeznou sílu a tvar, čímž snižuje zatížení vřetena a eliminuje potřebu častého ostření brusného kotouče, čímž šetří energii.





HYBRIDNÍ DIAMANTOVÉ A CBN BRUSNÉ KOTOUČE

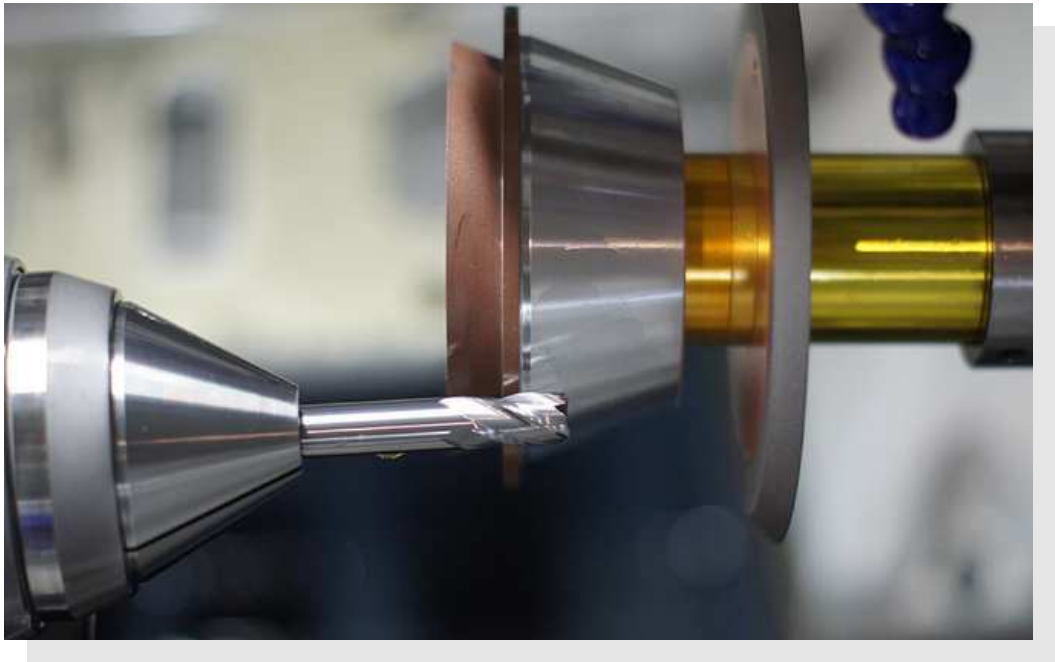
Peak Spindle Toeque



Technická data / zkušební protokol

Jednotka: mm

Značka kola	Best Diamond Industrial Co., Ltd.		
Model kola	Besida-XXH	Specifikace kola	SD300
Číslo kola	XM-D54	Velikost kola	125D-10X-5U-8T-20H
Házivost kotouče před broušením	5um	Použité kolo (flétna)	84m
Bond Radius Before Grinding	R0.09	Poloměr spoje po broušení	R0.25
Zkušební stroje	Walter Helireinic Vision 400L	Parametry broušení (S)	S=16.5(2520RPM)
Tool Diameter	Ø10mm	Parametry broušení (F)	F=80(662mm/min)
Tool Helix Angle / Edge Length	35 stupňů / 25 ~ 50 mm	Materiál nástroje	K44/AF312 / Karbid wolframu
Total Pieces of Tests	650	Hloubka broušení (drážka)	1,85 mm (s jedním podavačem)





TVAR A ROZMĚRY KOTOUČŮ

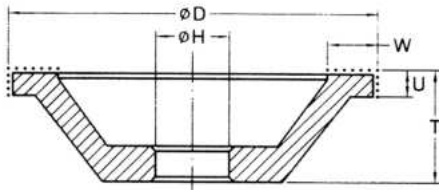
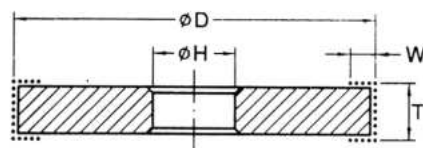
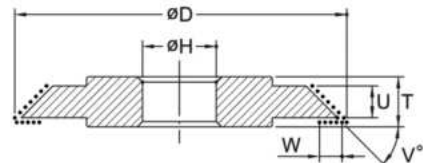
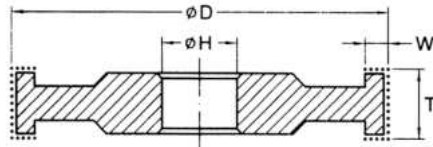
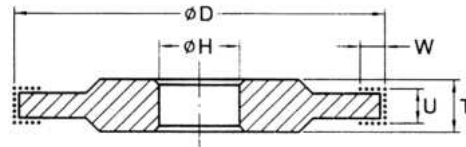
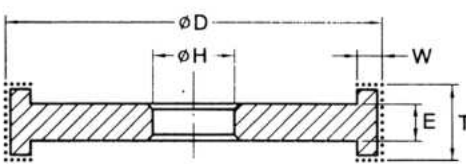
1A1 	3A1 	14A1
6A2 	11A2 	11B2
12B2 	11C9 	11Y9
6A9 	11V9 	12V9
12A2 	4A2 	1FF1
1L1 	1EE1 	1V1
9A3 	14U1 	1A1R

Jak objednat kotouč?

- Při opakované objednávce nám stačí sdělit výrobní číslo.
- Pokud požadujete, abychom pro vás navrhli kotouč, uveďte prosím.
 - Název, materiál, tvrdost obrobku.
 - Název, typ, výkon, otáčky vřetena stroje
 - Podmínky broušení
- Pokud máte vlastní návrh, objednejte si jej podle níže uvedeného návodu.
14A1, 350D-10U-5X-25T-250J-127H, SDC 150N75R5.0 Chlazení vodou



GALVANICKY POKOVENÉ DIAMANTOVÉ KOTOUČE

11C9		Ideální pro broušení, tvarování a ostření nástrojů z tvrdokovu.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	Zrnitost	
	WC-1005A	100	22	10	20	5	#100*	
	WC-1005B	100	35	10	20	5	#100*	
	WC-1005C	100	35	10	19.05	5	#100*	
	WC-1605A	100	35	16	20	5	#200*	
	WC-2005A	100	35	20	20	5	#200*	
1A1U		Ideální pro ostření nástrojů z tvrdokovu.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	Zrnitost	
	WS-6105A	150	10	5	31.75	-	#200*	
	WS-6105B	150	10	5	12.70	-	#200*	
	WS-6105C	150	10	5	15.88	-	#200*	
14Y1		Ideální pro ostření nástrojů z tvrdokovu.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	V°	Zrnitost
	WV-6645A	150	10	5	12.70	6	45	#200*
	WV-6645B	150	10	5	15.88	6	45	#200*
	WV-6660A	150	10	5	12.70	6	60	#200*
	WV-6660B	150	10	5	15.88	6	60	#200*
14A1, 14A1U		Ideální pro broušení drahokamů a nástrojů z tvrdokovu.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	Zrnitost	
	WS-0625A	150	25	-	25.4	-	#60*	
	WS-0625B	150	25	5	25.4	-	#60*	
14A1U		Ideální pro broušení feritových jader.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	E	Zrnitost
	WS-7063A	175	10	3	31.75	6	-	#200*
	WS-7073A	175	10	3	31.75	7	-	#200*
	WS-7083A	175	10	3	31.75	8	-	#200*
	WS-7093A	175	10	3	31.75	9	-	#200*
9A1U		Ideální pro broušení feritových jader.						
	Objednací kód	D	T	W	H	U	E	Zrnitost
	WS-7103A	175	10	3	31.75	-	9.8	#200*
	WS-7113A	175	11	3	31.75	-	10	#200*
	WS-7123A	175	12	3	31.75	-	10	#200*
	WS-7133A	175	13	3	31.75	-	10	#200*
	WS-7143A	175	14	3	31.75	-	10	#200*
	WS-7153A	175	15	3	31.75	-	10	#200*
	WS-7163A	175	16	3	31.75	-	10	#200*

Poznámka: * Standardní velikost zrnitosti, ostatní závisí na vašem požadavku



DIAMANTOVÉ A CBN KOTOUČE

11A2		Používá se na brusce nástrojů k broušení nebo tvarování karbidových nástrojů.								
	Objednací kód	D	W	X	T	H	Zrnitost			
	RD-04082A	100	8	2	40	20	SDC-150*			
	RD-04103A	100	10	3	30	20	SDC-150*			
	RD-04103C	100	10	3	30	19.05	SDC-150*			
11C9		Použití na brusce nástrojů k broušení nebo tvarování karbidových nástrojů.								
	Objednací kód	D	W	X	U	T	H	Zrnitost		
	RD-04815A	100	8	1	5	40	20	SDC-150*		
12Y9C		Pro broušení nástrojů, k ostření karbidových soustružnických nástrojů.								
	Objednací kód	D	W	U	X	T	H	V°	Tvar	Zrnitost
	RD-05815A	125	8	-	1	16	25	-	12A2C	SDC-400*
	RD-05815B	125	8	5	1	16	25	60	12Y9C	SDC-600*
	RD-05815C	125	8	5	1	16	25	45	12Y9C	SDC-400*
1A1		Používá se na povrchových bruskách k broušení karbidu (SDC) nebo kalených ocelí (BC).								
	Objednací kód	D	U	X	T	H	Tvar	Zrnitost		
	RD-06033A	150	3	3	10	31.75	14A1	SDC-150*		
	RB-06033A	150	3	3	10	31.75	14A1	BC-150*		
	RD-06063A	150	6	3	10	31.75	14A1	SDC-150*		
	RB-06063A	150	6	3	10	31.75	14A1	BC-150*		
	RD-06083A	150	8	3	10	31.75	14A1	SDC-150*		
	RD-06103A	150	-	3	10	31.75	1A1	SDC-150*		
	RB-06103A	150	-	3	10	31.75	1A1	BC-150*		
	RD-07063A	175	6	3	10	31.75	14A1	SDC-150*		
	RD-07103A	175	-	3	10	31.75	1A1	SDC-150*		
	RB-07103A	175	-	3	10	31.75	1A1	BC-150*		
	RB-07133A	175	-	3	13	31.75	1A1	BC-150*		
1A1R		Používá se na povrchové brusce nebo řezacím stroji k řezání karbidu, keramiky (SDC) nebo kalených ocelí (BC).								
	Objednací kód	D	W	X	H	Zrnitost				
	RD-06017A	150	1.0	7	31.75	SDC-150*				
	RB-06017A	150	1.0	7	31.75	SDC-150*				
	RD-06017B	150	1.0	7	19.05	SDC-150*				

Poznámka: * Standardní velikost zrnitosti, ostatní závisí na vašem požadavku



SOUSTRUŽNICKÉ NÁSTROJE PCD A PCBN

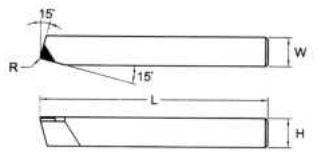
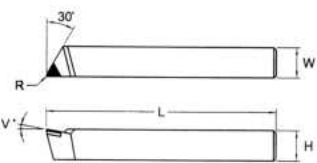
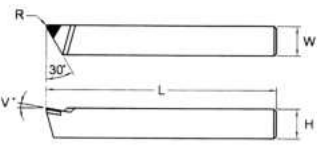
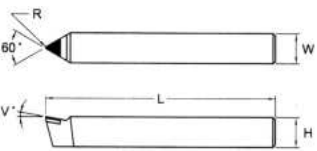
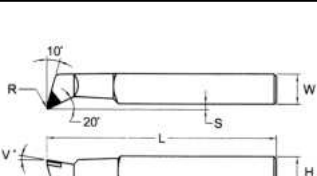


PCD a PCBN mají vyšší tvrdost a odolnost proti oděru než ostatní rezné nástroje. Výhodou těchto vlastností jsou: zvýšení životnosti nástroje, lepší kontrola velikosti dílu a kvality povrchu, snížení nákladů na nástroj na obrobený díl a zvýšení produktivity stroje.

Aplikace:

Polykrystalický diamant (PCD)
Slitiny hliníku, slitiny mědi, slitiny manganu
slinutý karbid a keramika
Zelený nebo částečně slinutý karbid a keramika
Slitiny hliníku s vysokým obsahem křemíku
Vytužené plasty, tvrdá pryž, uhlík, grafit

Polykrystalický kubický nitrid bóru (PCBN)
Kalené oceli (HRC 45 ~ 68)
Kalitelné oceli
superslitiny: Superslitiny na bázi kobaltu a niklu
Litina: Chlazená litina, meehanitová litina
Spékané slitiny železa: SCM, SNCM

	Objednací kód	Materiál hrotu	W	H	L	R	V°	S
	B4612-4G	PCBN	16	16	120	0.4	0	0
	B4613-4G	PCBN	19	19	140	0.4	0	0
	D6732-5A	PCD	16	16	120	0.5	0	0
	D6733-5A	PCD	19	19	140	0.5	0	0
	B6630-4G	PCBN	10	10	80	0.4	0	0
	B6631-4G	PCBN	13	13	100	0.4	0	0
	B6632-4G	PCBN	16	16	120	0.4	0	0
	D6530-3F	PCD	10	10	80	0.3	10	0
	D6531-3F	PCD	13	13	100	0.3	10	0
	D6540-3F	PCD	10	10	80	0.3	10	0
	D6541-3F	PCD	13	13	100	0.3	10	0
	D6542-3F	PCD	16	16	120	0.3	10	0
	D6752-5A	PCD	16	16	120	0.5	0	0
	D6753-5A	PCD	19	19	140	0.5	0	0
	B6650-4G	PCBN	10	10	80	0.4	0	0
	B6651-4G	PCBN	13	13	100	0.4	0	0
	B6652-4G	PCBN	16	16	120	0.4	0	0
	D6550-3F	PCD	10	10	80	0.3	10	0
	D6551-3F	PCD	13	13	100	0.3	10	0
	D6772-5A	PCD	16	16	120	0.5	0	2
	D6773-5A	PCD	19	19	140	0.5	0	2
	B6672-4G	PCBN	16	16	120	0.4	0	2
	B6673-4G	PCBN	19	19	140	0.4	0	2
	D6571-3F	PCD	13	13	100	0.3	10	2
	D6572-3F	PCD	16	16	120	0.3	10	2

Poznámka: * U soustružnických nástrojů s jinou specifikací nabídněte při objednávce detailní výkres.



KERAMICKÁ BRUSNÁ TĚLÍSKA



Varianty produktu: Pink (růžový korund), White (bílý korund), Blue (SG korund)

Specifikace:

Jednotka: mm

256A	308A	410A	510A	612A	816A	1016A*	30B	40B
50B	60B	80B	100B	120B	308T	310T	412T	710T
813R	1224R*	609S	412J	616J	816J	1016J	612P	815P
1018P*	306K	412K	515K	816K	132E	133E	162E*	163E*

Poznámka: 1. Standardem je stopka Ø3,0 mm, ostatní (Ø2,34 nebo Ø3,175 mm) jsou na vyžádání.

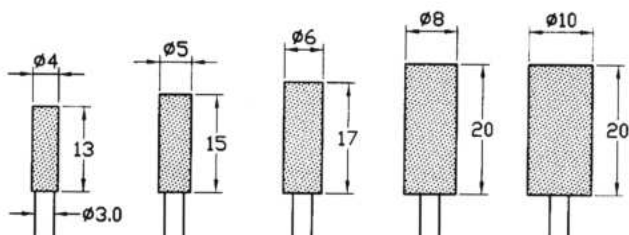
2. Nástroje s označením "*" jsou k dispozici pouze pro stopky Ø3,0 a Ø3,175.

3. Při objednání specifikovat variantu Pink/White/Blue. Podrobnosti dostupné na vyžádání.



ELASTICKÉ ABRAZIVNÍ NÁSTROJE

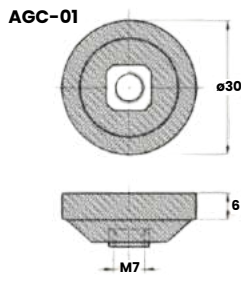
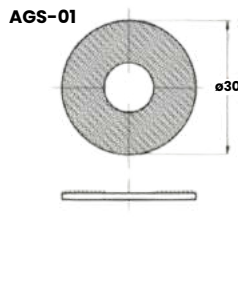
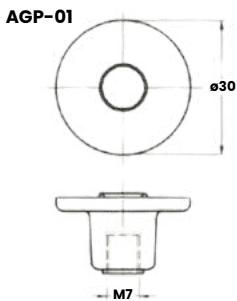
Elastické abrazivní nástroje



Jednotka: mm

	Zrnitost	Objednací kód				
Gumovky	#120	N413	N515	N617	N820	N1020
Gumovky s příměsí bakelitu	#120	R413	R515	R617	R820	R1020

Gumový unašeč, Brusný výsek, keramický kotouček,



Jednotka: mm

Objednací kód	Produkt	Zrnitost	Počet kusů v balení
AGP-01	Gumový unašeč	-	1
AGS-01	Brusný výsek	#60, #100, #150, #240, #320, #400, #600	150
AGC-01	Keramický kotouček	#60, #100, #150	48

Poznámka: Produkt je určený pro práci s bruskami AG-45, AG-90, GP-522.



ULTRAZVUKOVÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY

Ultrazvukový lapovací stroj s mikrovibračním zdvihem a mimořádně vysokou frekvencí (22 000 krát za sekundu), který snadno zvládne nejsložitější úlohy pro různé formy a zápustky.

Obtížně dostupná oblast drážek, žeber a rohů se tak stává přístupnou s úsporou času a efektivně dosahuje kvalitního výsledku leštění a dokončovacího procesu.

Vlastnosti:

- Výkon:
Výkon 45 W vám umožní dosáhnout perfektní leštění s nejlepším výsledkem.
- Systém automatické zpětné vazby:
Stroj sám automaticky nastaví frekvenci podle různých nástrojů, aby dosáhl nejlepšího výkonu.
- Elektronický transformátor s regulací:
Pro udržení dobrého výkonu stroje a jeho ochranu před poškozením i při nestabilním napájení elektrickým napětím.
- Detekční obvod pozastavení:
Pokud se nástavec nepoužívá, jednotka automaticky sníží výstupní výkon. To nejen prodlužuje životnost snímače ručního nástavce, ale také zabraňuje zahřívání nástrojů.

Aplikace:

- Pro leštění a broušení forem a zápustek
- Pro řezání a odjehlování plastů na složitých plochách
- Pro korekci vzorů desek plošných spojů
- Pro jemné gravírování nebo leštění kamene, skla a šperků.
- Pro řezání gumových fólií, pláten atd.



ULTRAZVUKOVÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY

AR-800

Multifunkční vlajková loď



- S nejpokročilejší konstrukcí, která poskytuje multifunkční ultrazvukový, kartáčový stejnosměrný a bezkartáčový stejnosměrný výstup.
- Zcela nová konstrukce s vysoce účinným mikroprocesorem, díky kterému má stroj dokonalý výkon.
- Zcela nová konstrukce s vysoce účinným mikroprocesorem, který dává stroji dokonalý výkon. Stejnosměrný střídavý proud s max. 250 W a kartáčovým stejnosměrným proudem s max. 150 wattů, které dodávají ručnímu nářadí vysoký točivý moment a vysokou rychlost chodu.
- LED ukazatel otáček zobrazuje rychlost chodu bezkartáčové leštičky. Můžete zvolit nejvhodnější a bezpečné otáčky podle různých nástrojů a průměrů.
- Po zapnutí přístroje systém automaticky nastaví rychlost na "nulu", aby nedošlo k poškození způsobenému vysokou rychlostí chodu leštičky.
- Tento přístroj obsahuje po jedné ultrazvukové a bezkartáčové leštičce.

AR-108

Praktický typ s jednou funkcí



- Disponuje pouze funkcí ultrazvukového lapování
- Stroj poskytuje spolehlivou kvalitu a dobrý výkon.
- Maximální výkon 40 wattů, který vyhovuje různým druhům leštění.
- Je účinný nejen pro leštění, ale hodí se i pro korekci vzorů desek plošných spojů.

Podrobné specifikace výše uvedených leštiček naleznete na straně 47.



ULTRAZVUKOVÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY

AR-600(E)

Výkonný typ s dvojí funkcí



- AR-600(E) je modernizovaný model AR-208 a AR-303. Zcela nová konstrukce s vysoce účinným mikroprocesorem, díky kterému má stroj stabilnější a efektivnější výkon.
- Tento stroj s dvojí funkcí poskytuje všestranné využití ultrazvukového i mechanického leštění.
- Max. 45 wattů ultrazvukového výkonu zefektivňuje leštění.
- Výstupní napětí kartáčového stejnosměrného motoru je 5 ~ 30 V a výstupní výkon je 60 W.

AR-600

Praktický typ s trojitou funkcí



- AR-600 s vysoce účinným mikroprocesorem, který zajišťuje stabilnější a efektivnější výkon stroje.
- Kombinací ultrazvukového, kartáčového stejnosměrného a bezkartáčového stejnosměrného výstupu v jednom balení můžete většinu nástavců přizpůsobit pro leštění.
- Výstupní výkon bezkartáčového stejnosměrného motoru je 100 wattů a výstupní výkon kartáčového stejnosměrného motoru je 60 wattů.
- Výhody bezkartáčové leštičky jsou: vysoká rychlost, vysoký točivý moment, delší životnost a nízká hlučnost, není třeba měnit uhlíkové kartáče a také nedochází k prašnosti způsobené opotřebením uhlíkových kartáčů.

Podrobné specifikace výše uvedených leštiček naleznete na straně 47.



ULTRAZVUKOVÉ PŘÍSTROJE – LEŠTIČKY

	Objednací kód	Specifikace	Kompatibilní s řídicí jednotkou
	GS-H06	Ultrasvuková leštička Maximální výkon: 40 wattů Rozměry: Ø30 x 130mm Hmotnost: 185g	AR-108
	GS-H04	Ultrasvuková leštička Maximální výkon: 45 wattů Rozměry: Ø30 x 130mm Hmotnost: 200g	AR-800 AR-600 AR-600(E)
	GS-H26	Ultrasvuková leštička Maximální výkon: 40 wattů Rozměry: Ø27 x 125mm Hmotnost: 170g	AR-800
	U-Lap 35	Rotační hlavice (kartáčový typ) Otáčky: 35,000 rpm Kroučicí moment: 2.9 Ncm Rozměry: Ø29 x 152mm Hmotnost: 230g	AR-800 AR-600 AR-600(E)
	U-Lap 50	Rotační hlavice (kartáčový typ) Otáčky: 40,000 rpm Kroučicí moment: 4.5 Ncm Rozměry: Ø29 x 153mm Hmotnost: 260g	AR-800 AR-600 AR-600(E)
	U-Lap 60	Rotační hlavice (kartáčový typ) Otáčky: 50,000 rpm Kroučicí moment: 7.8 Ncm Rozměry: Ø29 x 161mm Hmotnost: 250g	AR-800 AR-600
	U-Lap 360	Rotační hlavice (kartáčový typ) Otáčky: 30,000 rpm Kroučicí moment: 6.5 Ncm Rozměry: Ø29 x 161mm Hmotnost: 250g	AR-600



ULTRAZVUKOVÉ PŘÍSTROJE –SPECIFIKACE



AR-108



AR-600E



AR-600



AR-800

Objednací kód	AR-108	AR-600(E)	AR-600	AR-800
Power Controller				
Hlavní zdroj	AC-90V ~ 250V, 50/60 Hz			
Ultrazvukový výkon	36 wattů	45 wattů		45 wattů
Vibrační frekvence	18 ~ 25 kHz	18 ~ 26 kHz		18 ~ 26 kHz
Amplituda zdvihu	10 ~ 35 µm	3 ~ 40 µm		3 ~ 40 µm
Nastavení frekvence	automatické			
Spotřeba energie	46 wattů	80 wattů	100 wattů	300 wattů
Pojistka	2A typ časové prodlevy	2A typ časové prodlevy		3A typ časové prodlevy
Výstup stejno-směrného motoru	None	5 ~ 30V		5 ~ 32V
Výkon stejno-směrného kartáče	None	Max. 60 wattů		Max. 150 wattů
Výkon bezkartáčového stejno-směrného proudu	None	None	Max. 100 wattů	Max. 250 wattů
Rozměry (WxDxH)	192x156x96mm	170x240x140mm		170x260x140mm
Hmotnost	0.7 kg	2.0 kg		2.72 kg
Handpiece				
Ultrazvukový nástavec	GS-H06	GS-H04		* GS-H26
Rozměry (WxDxH)	30 x 131mm	30 x 131mm		26 x 125mm
Hmotnost	185g	210g		170g
Rotační nástavec				
Kartáčový nástavec	None		U-Lap 35	
Bezkartáčový nástavec	None	None		U-Lap 60

Note: * Místo modelu GS-H04 lze zvolit model
Volitelné příslušenství



PNEUMATICKÉ BRUSKY



UG-500

- Vysoký točivý moment, tichý chod a dobré vyvážení.
- Ideální pro přesné broušení a dokončovací práce.
- Vyměnitelné upínací sklíčidlo: $\varnothing 3,0$ mm je standardní, $\varnothing 2,34$ mm a $\varnothing 3,175$ mm jsou volitelné.

Rychlost: 60,000 rpm | Hmotnost: 110 g | Rozměry: $\varnothing 20 \times 160$ L (mm)



UG-400

- Spolehlivá kvalita a příznivá cena.
- Pevné upínací sklíčidlo: $\varnothing 3,0$ mm je standardní, $\varnothing 2,34$ a $\varnothing 3,175$ mm jsou volitelné.

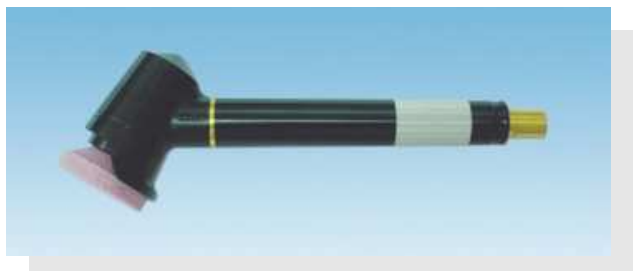
Rychlost: 60,000 rpm | Hmotnost: 130g | Rozměry: $\varnothing 17 \times 159$ L (mm)



UG-300 Typ Dual-Collet

- Vysoký krouticí moment, vysoké zatížení, univerzální použití při odstraňování otřepů, srážení hran, frézování, dokončování svařovaných povrchů atd...
- Dvojitě upínací sklíčidlo: $\varnothing 3,0$ / $\varnothing 6,0$ mm je standardní, upínací sklíčidlo $\varnothing 3,175$ / $\varnothing 6,35$ mm je volitelné.

Rychlost: 35,000 rpm | Hmotnost: 170 g | Rozměry: $\varnothing 22 \times 180$ L (mm)



GP-522 Úhlová bruska na plochu

- Bruska s úhlem 120 stupňů.
- Upínací sklíčidlo: šroubová hřídel M7 pro upevnění brusné misky a brusného kotouče.
- Ideální pro broušení povrchů, srážení úkosů, odstraňování otřepů a dokončovací práce svařovaných povrchů...

Otáčky: 22,000 rpm | Upínací sklíčidlo: šroubová hřídel M7 | Hmotnost: 200 g
Rozměry: $\varnothing 16.5 \times 136$ L (mm)



PNEUMATICKÉ BRUSKY



GP-260 Přesný typ

- Vysoký točivý moment, tichý chod a dobré vyvážení.
- Ideální pro přesné broušení a dokončovací práce.
- Pevné upínací sklíčidlo: $\varnothing 3,0$ mm je standardní, nástroje s kleštinou $\varnothing 2,34$ mm nebo $\varnothing 3,175$ mm jsou volitelné.

Rychlost: 60,000 rpm | Hmotnost: 180 g | Rozměry: $\varnothing 17.5 \times 142L$ (mm)



GP-380 Vysokorychlostní typ

- Vysoká rychlost, tichý chod a dobré vyvážení.
- Ideální pro přesné broušení a dokončovací práce.
- Vyměnitelné upínací sklíčidlo: $\varnothing 3,0$ mm je standardní, upínací sklíčidlo $\varnothing 2,34$ mm nebo $\varnothing 3,175$ mm jsou volitelné.

Rychlost: 80,000 rpm | Hmotnost: 160 g | Rozměry: $\varnothing 20.3 \times 143L$ (mm)



AG-45 Úhlová bruska na plochu

- Úhlová bruska 45 stupňů.
- Upínací sklíčidlo: šroubová hřídel M7 pro upevnění brusné misky a brusného kotouče.
- Ideální pro povrchové broušení, srážení úkosů, odstraňování otřepů a dokončovací práce svařovaných povrchů atd...

Rychlost: 23,500 rpm | Hmotnost: 180g | Rozměry: $\varnothing 17 \times 153L \times 50H$ (mm)



AG-90 Úhlová bruska na plochu

- Úhlová bruska na povrchy s úhlem 90 stupňů.
- Upínací sklíčidlo: šroubová hřídel M7 pro upevnění brusné misky a brusného kotouče.
- Ideální pro povrchové broušení, srážení úkosů, odstraňování otřepů a dokončovací práce svařovaných povrchů atd...

Rychlost: 23,500 rpm | Hmotnost: 170 g | Rozměry: $\varnothing 17 \times 140L \times 39H$ (mm)



PNEUMATICKÉ LEŠTIČKY



UTR-20 Turbovzdušná leštička s mikrozdvihem

- Vysoká rychlost, mikrozdvih (0,15 mm) a nízké vibrace.
- Hodí se pro leštění detailů a rohových ploch.

Zdvih: 0.15mm

Rychlost: 35,000 spm.

Hmotnost: 190g

Rozměry: ø28x200mm



UTR-30 Turbovzdušná leštička

- Poháněno turbínovým pneumatickým motorem.
- Nízká hluchost, nízké vibrace a dlouhá životnost.
- UTR-30 se hodí pro leštění detailů.

Zdvih: 0.3mm

Rychlost: 30,000 spm.

Hmotnost: 220g

Rozměry: ø28x200mm



UTR-70 Turbovzdušná leštička

- Poháněno turbínovým pneumatickým motorem.
- Nízká hluchost, nízké vibrace a dlouhá životnost.
- UTR-70 se hodí pro všeobecné leštění a dokončování forem a zápusťek.

Zdvih: 0.7mm

Rychlost: 28,000 spm.

Hmotnost: 220g

Rozměry: ø28x200mm



UR-120, UR-300 Pneumatické leštičky

- Vysoký točivý moment, tichý chod a nízké vibrace.
- Dlouhý zdvih vratného pohybu je vhodný pro lapování velkých povrchů, vynikající pro odstraňování otřepů nebo srážení hran na dílech tlakového lití.

Objednací kód:	UR-120	UR-300
Zdvih:	1.2mm	3.0mm
Rychlost:	12,000 spm.	10,000 spm.
Hmotnost:	370g	370g
Rozměry:	ø30x208mm	ø30x208mm

BRUSNÉ KAMENY

OBSAH:

- 52** Bellstone VH, HS
- 53** Bellstone MF, MS
- 54** Bellstone SC, SF
- 55** Bellstone CB, C, GH
- 56** GP EDM, DF



BRUSNÉ KAMENY BELLSTONE



Bellstone VH

Bellstone typu VH je vyroben z bílého oxidu hliníku prvotřídní kvality, který je navíc impregnovaný olejem. Rychlá schopnost úběru upřednostňuje tento typ brusných kamenů k odstranění tvrdé erodované vrstvy.

Tyto brusné kameny se také velmi osvědčily pro hrubování a středně hrubé opracování tepelně zušlechtěných forem, kalených nástrojových ocelí a forem s jemným gravírováním. Kameny jsou tvrdé, tvarově stálé a nezanášejí se. Jsou vhodné jak pro použití ruční, tak i pro pilovací stroje.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	1500
6x13x150	2000
5x25x150	3000
6x25x150	-



Bellstone HS

Kámen typu HS je vyroben ze zeleného karbidu křemíku. Jeho zrno je samo o sobě velmi tvrdé a vykazuje vysokou životnost, proto zůstávají hrany dlouho ostré. Vazba kamene je středně tvrdá.

Kámen je vhodný primárně pro zpracování ušlechtilé oceli, tvrzených nástrojových a zápusťkových ocelí, pro předběžné hrubování hliníku a beryliové mědi. Kámen typu HS je ideální pro úhly a kontury. Na tvrzených površích docílí sametově matného lesku.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	2000
6x13x150	-
5x25x150	-
6x25x150	-



BRUSNÉ KAMENY BELLSTONE



Bellstone MF

Kámen typu MF je vyroben z jemného oxidu hliníku s vysokým stupněm čistoty. Díky svým vlastnostem je vhodný pro všechny typy ocelí, charakteristický pro rychlý a velmi měkký řez. Všechny zrnitosti zabírají okamžitě a rychle se přizpůsobí povrchu, aniž by se zanášely. S kamenem je nutné pracovat za mokra.

Používají se jak pro tvrdé i měkké nástrojové, azápuškové druhy ocele, tak i pro hliník a berylium.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	1500
6x13x150	2000
5x25x150	3000
6x25x150	-



Bellstone MS

Kámen typu MS je vyroben z oxidu hlinitého. Dá se použít od hrubého až po finální broušení.

Tento kámen je vhodný pro všeobecné zpracování oceli.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	1500
6x13x150	2000
5x25x150	3000
6x25x150	-



BRUSNÉ KAMENY BELLSTONE



Bellstone SC

Bellstone typu SC je vyrobený z šlechtěného korundu, impregnovaný olejem. Jedná se o tvrdý kámen, který téměř neváže fluid. Typ SC je velmi ostrý, jeho výhodou je, že na něm nevznikají žádné nárůstky.

Bellstone typu SC je vyrobený z šlechtěného korundu, impregnovaný olejem. Jedná se o tvrdý kámen, který téměř neváže fluid. Typ SC je velmi ostrý, jeho výhodou je, že na něm nevznikají žádné nárůstky.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	1500
6x13x150	2000
5x25x150	3000
6x25x150	-



Bellstone SF

Bellstone typu SF je vyroben z prvotřídního oxidu hliníku se zušlechtěným keramickým pojivem.

Díky svým vlastnostem je vhodný pro konečné jemné opracování při leštění, před použitím diamantových past. Kámen netvoří žádné nárůstky, zůstává za nepatrného tlaku stále drsný.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
1,5x6x150	240
1,5x13x150	320
3x13x150	400
3x3x150	600
3x6x150	800
6x6x150	1000
3x13x150	1200
5x13x150	2000
6x13x150	-
5x25x150	-
6x25x150	-



BRUSNÉ KAMENY BELLSTONE



Bellstone CB

Bellstone typu CB je středně tvrdý brusný kámen napuštěný olejem, vyrobený z vysoce čistého zrna. Vyznačuje se rychlým broušením a velkou výdrží. Je vhodný pro všeobecné broušení předkalené a tepelně kalené oceli (HRC24 54, NAK8, HP4, P20...).

Rychle odstraňuje hrubé a tvrdé EDM šupiny, díky své olejové úpravě. Broušení probíhá velice rychle a tvar se dobře udržuje, nedochází k žádnému zatížení při obrábění, díky čemuž šetří čas při práci. Kámen má vynikající vlastnosti při leštění do zrcadlového lesku.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
1,5x6x100	120
2x6x100	150
3x6x100	180
3x13x100	240
3x6x150	320
3x13x150	400
5x13x150	600
-	800
-	1000
-	1200
-	1500
-	2000
-	3000



Bellstone C

Bellstone typu C slouží jako hrubovací kámen k opracování legovaných ocelí.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
25x50x100	100
6x25x150	150
-	180
-	240
-	320



Bellstone GH

Kámen typu GH je velice specifický. Jedná se o kámen, který slouží pro detekci vad výlisku. Svou unikátní strukturou zajišťuje označení vadného místa po přejetí, pomocí čehož se odhalí vzniklé nepřesnosti.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
15x25x150	600



BRUSNÉ KAMENY GP



GP EDM

Kameny typu EDM jsou určeny speciálně k odstraňování tvrdých okují, které vznikají při elektrojiskrovém obrábění. Kameny jsou vhodné pro všechny typy forem a zápustkových ocelí.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
6x3x150	120
6x6x150	150
10x10x150	180
13x1,6x150	240
13x3x150	320
13x6x150	400
13x13x150	600
25x3x150	800
25x6x150	1000
25x13x150	-



GP DF

Kameny typu DF jsou vhodné pro odstraňování škrábanců z obrobeného povrchu a pro všeobecné lapování a leštění všech ocelových forem a zápustek.

Jednotka: mm

Rozměry	Zrnitost
6x3x150	120
6x6x150	150
10x10x150	180
13x1,6x150	240
13x3x150	320
13x6x150	400
13x13x150	600
25x3x150	800
25x6x150	1000
25x13x150	-