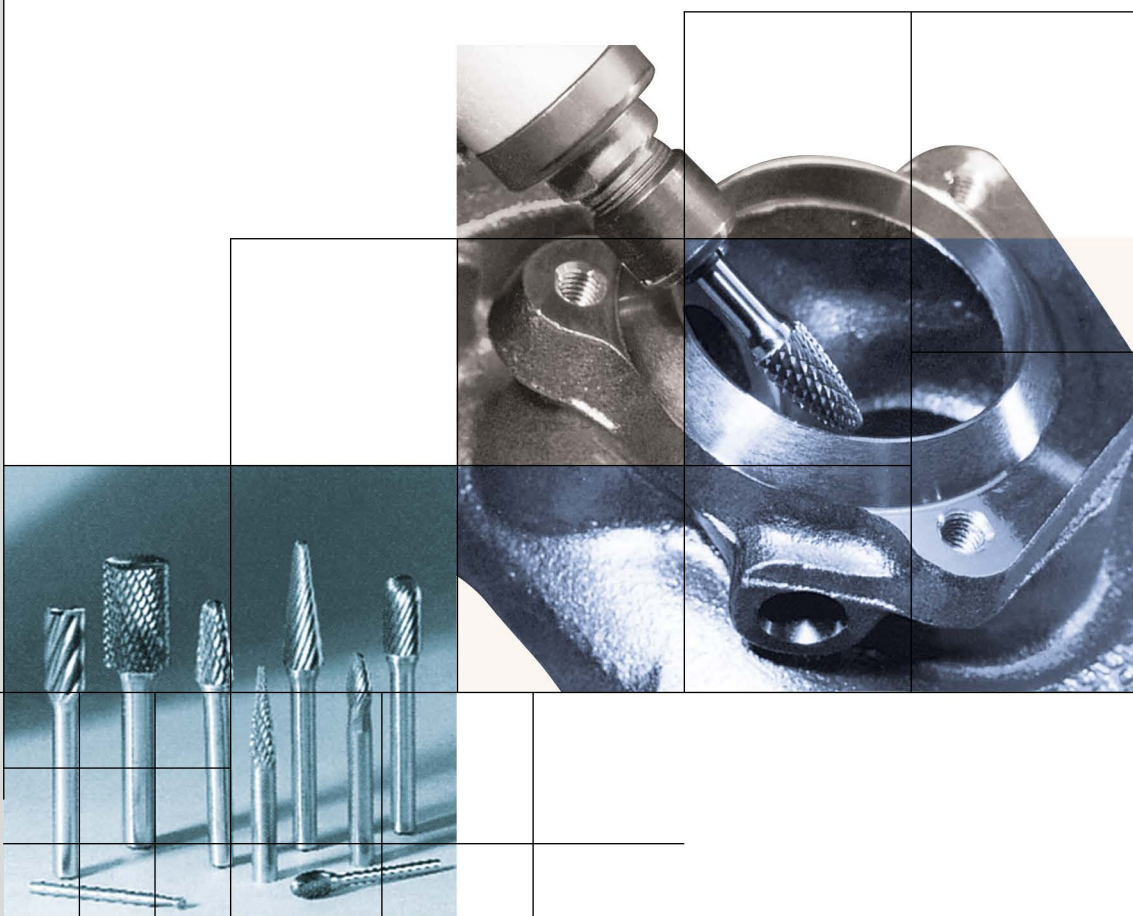


5. TECHNICKÉ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

- technické frézy
- technické frézy s dlouhou stopkou
- technické frézy ALU na hliník
- sady technických fréz



ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav

Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226

objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

OBSAH







INFORMACE A DOPRUCENÍ	4
■ Typy břitů a jejich použití	4
■ Doporučené pracovní otáčky	5
■ Zásady použití	5
TECHNICKÉ FRÉZY	6
■ Válcové bez čelního břítu	6
■ Válcové s čelním břitem	7
■ Válcové s radiusem	8
■ Kulové (sférické)	9
■ Oválné (eliptické)	10
■ Stromečkové s radiusem	11
■ Stromečkové	12
■ Plaménkové	13
■ Zahlubovací 60° a 90°	14
■ Kuželové s radiusem	15
■ Kuželové	16
■ S obráceným kuželem	17
■ Lemové	18
TECHNICKÉ FRÉZY S PRODLOUŽENOU STOPKOU	19
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s radiusem, kulové (sférické)	19
■ Stromečkové s radiusem, stromečkové, kuželové s radiusem	20
TECHNICKÉ FRÉZY ALU NA HLINÍK	21
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s čelním břitem, válcové s radiusem	21
■ Kulové (sférické), stromečkové s radiusem, kuželové s radiusem	22
SADY TECHNICKÝCH FRÉZ	23
■ KIT 1 - Sada 10 fréz, KIT 3 - Sada 5 fréz	23
■ KIT 4 - Sada 10 fréz	24



TECHNICKÉ FRÉZY NOVÉ GENERACE NG6 BEZ POVLAKU	25
■ Válcové bez čelního břítu	25
■ Válcové s čelním břítem, válcové s radiusem	26
■ Kulové (sférické), oválné (eliptické)	27
■ Stromečkové s radiusem, stromečkové	28
■ Plaménkové, kuželové s radiusem	29
■ Kuželové	30
TECHNICKÉ FRÉZY NOVÉ GENERACE NG6 S POVLAKEM ACCELERATOR	31
■ Válcové bez čelního břítu, válcové s čelním břítem	31
■ Válcové s radiusem, oválné (eleptické)	32
■ Stromečkové s radiusem, stromečkové	33
■ Plaménkové, kuželové s radiusem	34
■ Kuželové	35
FRÉZKA NA OPRAVU PNEUMATIK	36
■ Frézka na opravu pneumatik	36
OSTRAŇOVAČ ZNIČENÝCH ŠROUBŮ	37
■ Odstraňovač zničených šroubů	37

INFORMACE A DOPORUČENÍ

Typy břitů a jejich použití

						
● výborná použitelnost ○ dobrá použitelnost	D křížový „diamantový“	Standardní	ALU na hliník	D-max™ křížový hrubý	K křížový jemný	C Chip Break
ocel	●	●		●	○	●
tvrdá ocel	○	○			●	
nerezová ocel	●	●		○	●	●
litina	●	●		●	○	○
titan	●	●		○	○	
nikl	●	●		○	○	
měď a její slitiny	●	●		●	○	●
hliník			●			
plasty			●			
cermet		○			●	

D – křížový „diamantový“

– univerzální použití, zejména na železné kovy, vysoký výkon

standardní

– univerzální použití, zejména na železné kovy

ALU – na hliník

– použití na hliník, mosaz a měkké materiály, struktura břítu zabraňuje jeho zanášení

D-max™ – křížový hrubý

– hrubá struktura břítu pro zvýšený úběr materiálu

K – křížový jemný

– pro dosažení vyšší kvality opracovávaného povrchu, ideální např. na tvrdou ocel

C – Chip Break

– provedení pro krátkou třísku, zejména pro oceli s vysokou pevností

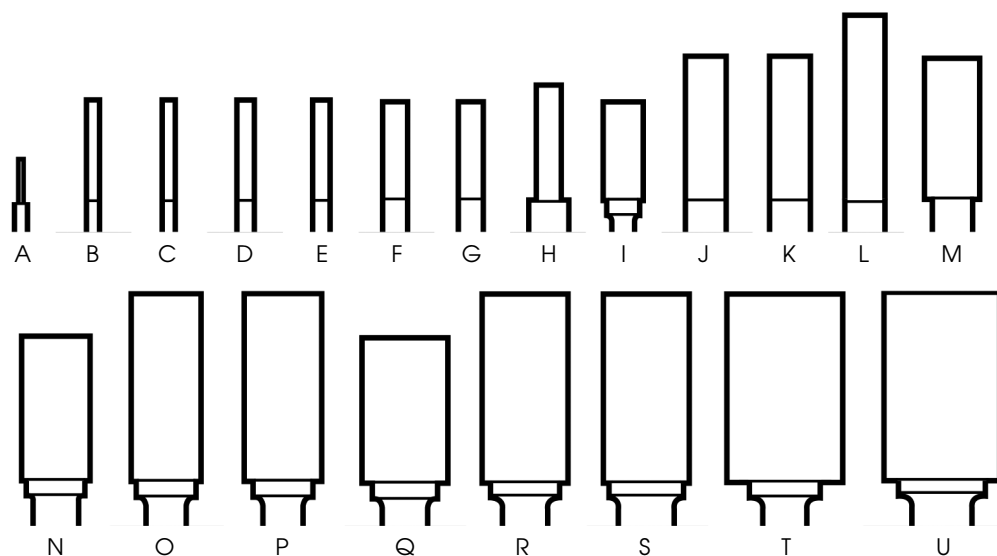
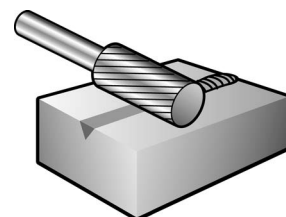
Doporučené pracovní otáčky

Průměr frézy	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
max. ot/min	90 000	50 000	40 000	35 000	25 000
Doporučené ot /min					
ocel	60 000 – 80 000	35 000 – 45 000	22 500 – 35 000	20 500 – 30 000	15 000 – 20 000
tvrdená ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nerezová ocel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
litina	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
titán	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
nikl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
měď a její slitiny	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
hliník	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
plasty	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
cermet	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000

Zásady použití

1. Pro dosažení optimálního výsledku frézování je důležité upravit podmínky podle naznačených závislostí.
2. Pro tvrdší materiály je vhodné použít nižší rychlosti.
3. Pro menší frézy je nutno použít vyšší rychlosti.
4. Pro velmi dlouhé frézy (nad 150 mm) je nutno použít nižší rychlosti.
5. Při použití udržujte stejný posuv a lehký přítlak.
6. Otáčky nižší než optimální způsobují přichytávání třísky a zanášení zubů.
7. Otáčky vyšší než doporučené a nadměrný přítlak způsobují opotřebování nástroje.
8. Přehřátí nástroje může způsobit odlomení pracovní části ze stopky.
9. Používání opotřebovaných fréz a kleštin způsobuje přichytávání třísky.
10. Při práci by měla být v kontaktu s materiálem nejvýše 1/3 obvodu frézy.

Válcové (bez čelního břítu)

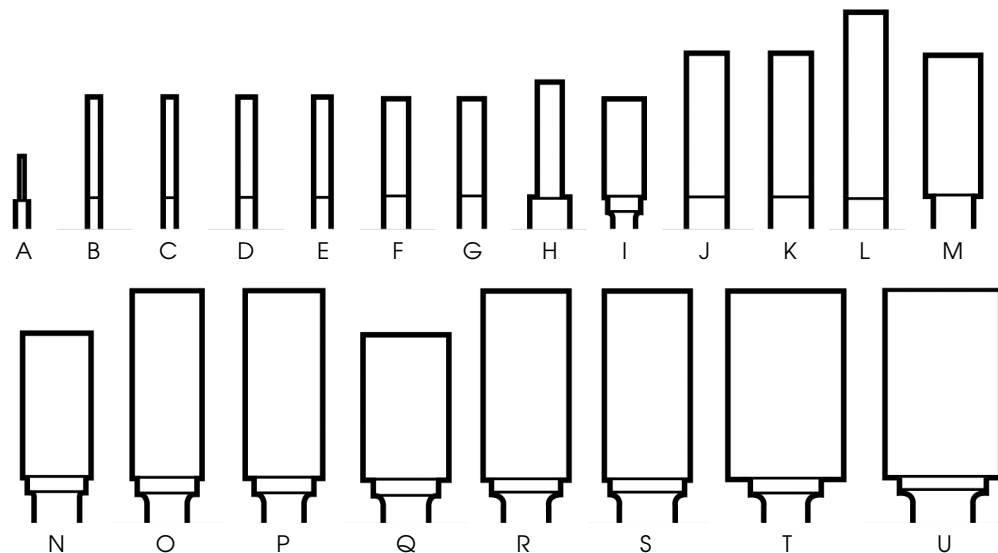
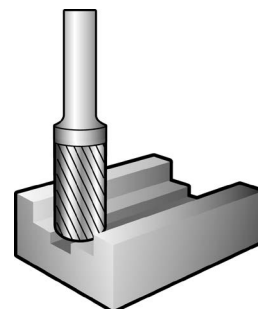


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	1,5	6	3	38	AGT1050D
B	2,4	13	2,4	38	AGT1100D
C	2,4	13	2,4	63	AGT1100DL
D	3	13	3	38	AGT1200D
E	3	13	3	63	AGT1200DL
F	4	13	4	50	AGT1300D
G	4	13	4	63	AGT1300DL
H	4	16	6	50	AGT1300D-6
I	6	13	3	45	AGT1240D
J	6	19	6	50	AGT1400D
K	6	19	6	75	AGT1400DL
L	6	25	6	50	AGT1400D-1
M	8	19	6	65	AGT1500D
N	10	19	6	65	AGT1600D
O	10	25	6	70	AGT1600D-1
P	11	25	6	70	AGT1650D
Q	12	19	6	65	AGT1700D
R	12	25	6	70	AGT1700D-1
S	12	25	8	70	AGT1700D-1-8
T	16	25	6	70	AGT1800D-6
U	16	25	8	70	AGT1800D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Válcové s čelním břitěm

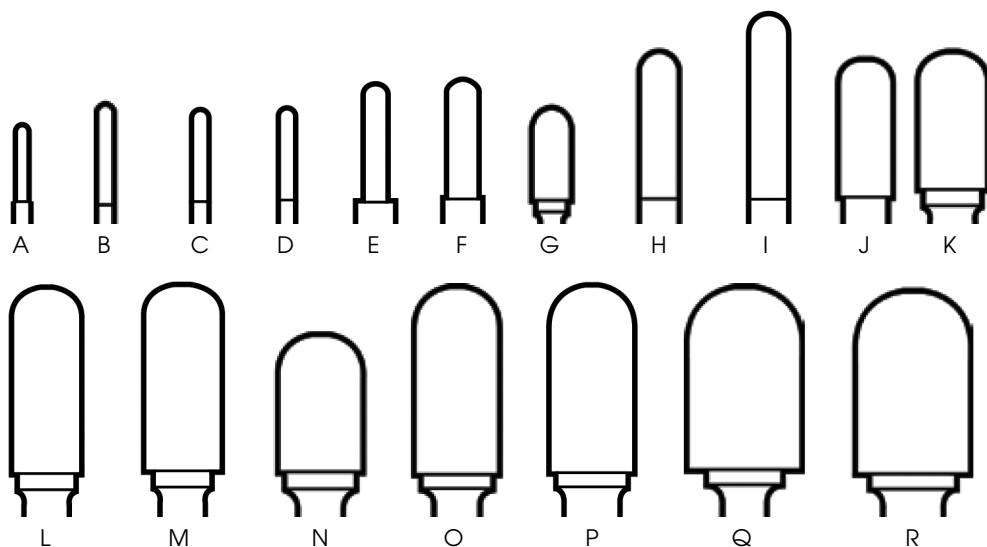
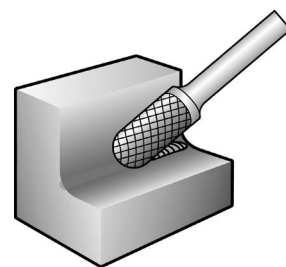


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	1,5	6	3	38	AGT1052D
B	2,4	13	2,4	38	AGT1102D
C	2,4	13	2,4	63	AGT1102DL
D	3	13	3	38	AGT1202D
E	3	13	3	63	AGT1202DL
F	4	13	4	50	AGT1302D
G	4	13	4	63	AGT1302DL
H	4	16	6	50	AGT1302D-6
I	6	13	3	45	AGT1242D
J	6	19	6	50	AGT1402D
K	6	19	6	75	AGT1402DL
L	6	25	6	50	AGT1402D-1
M	8	19	6	65	AGT1502D
N	10	19	6	65	AGT1602D
O	10	25	6	70	AGT1602D-1
P	11	25	6	70	AGT1652D
Q	12	19	6	65	AGT1702D
R	12	25	6	70	AGT1702D-1
S	12	25	8	70	AGT1702D-1-8
T	16	25	6	70	AGT1802D-6
U	16	25	8	70	AGT1802D

Dostupnost jiného typu břitě na vyžádání.

Válcové s radiusem

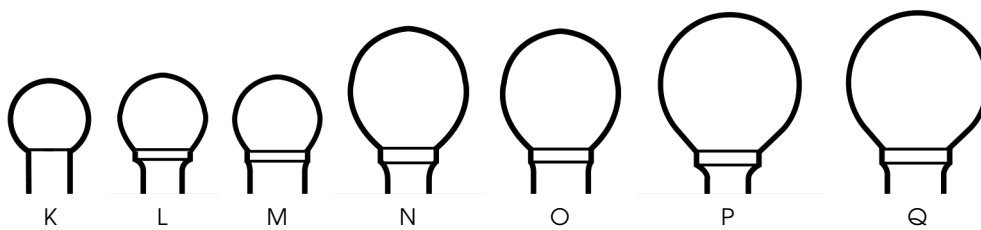
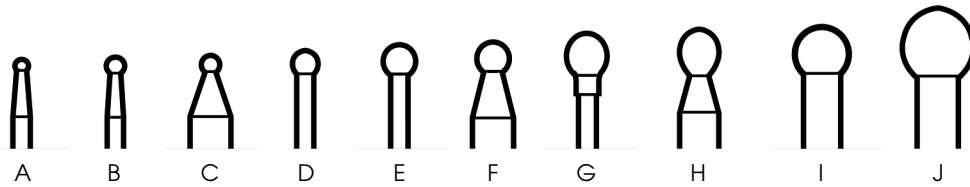
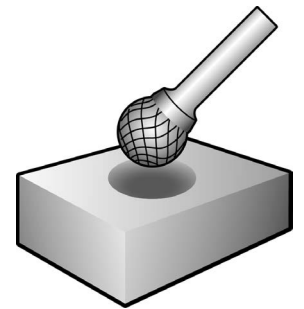


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	2,5	11	3	38	AGT3100D
B	3	13	3	38	AGT3200D
C	3	13	3	50	AGT3200DL
D	3	13	3	75	AGT3200DXL
E	4	16	6	50	AGT330D-6
F	5	16	6	50	AGT3350D-6
G	6	13	3	45	AGT3240D
H	6	19	6	50	AGT3400D
I	6	25	6	50	AGT3400D-1
J	8	19	6	65	AGT3500D
K	10	19	6	65	AGT3600D
L	10	25	6	70	AGT3600D-1
M	11	25	6	70	AGT3650D
N	12	19	6	65	AGT3700D
O	12	25	6	70	AGT3700D-1
P	12	25	8	70	AGT3700D-1-8
Q	16	25	6	70	AGT3800D-6
R	16	25	8	70	AGT3800D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Kulové (sférické)

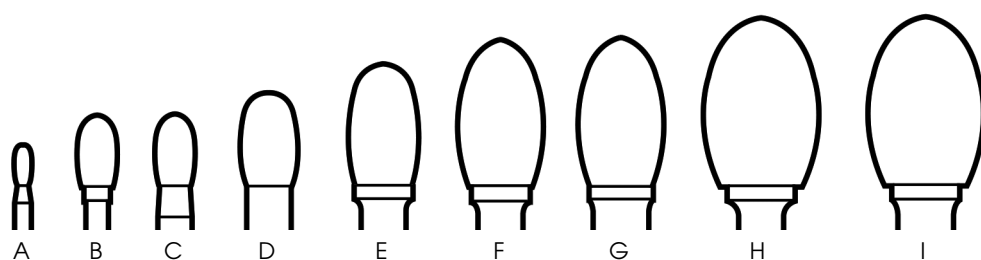
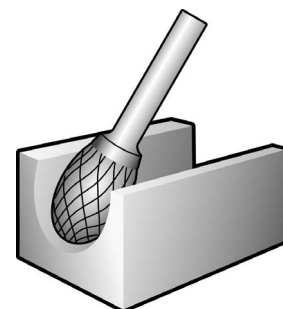


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	2,5	2,3	3	38	AGT7100D
B	3	2,7	3	38	AGT7200D
C	3	2,5	6	50	AGT7200D-6
D	4	3,6	3	45	AGT7300D
E	5	4,7	3	38	AGT7350D
F	5	4,7	6	50	AGT7350D-6
G	6	5,4	3	38	AGT7240D
H	6	5,4	6	50	AGT7400D
I	8	7,2	6	52	AGT7500D
J	10	9	6	53	AGT7600D
K	11	9,9	6	54	AGT7650D
L	12	10,8	6	55	AGT7700D
M	12	10,8	8	55	AGT7700D-8
N	16	14,4	6	60	AGT7800D
O	16	14,4	8	60	AGT7800D-8
P	19	17,1	6	63	AGT7900D-6
Q	19	17,1	8	63	AGT7900D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Oválné (eliptické)

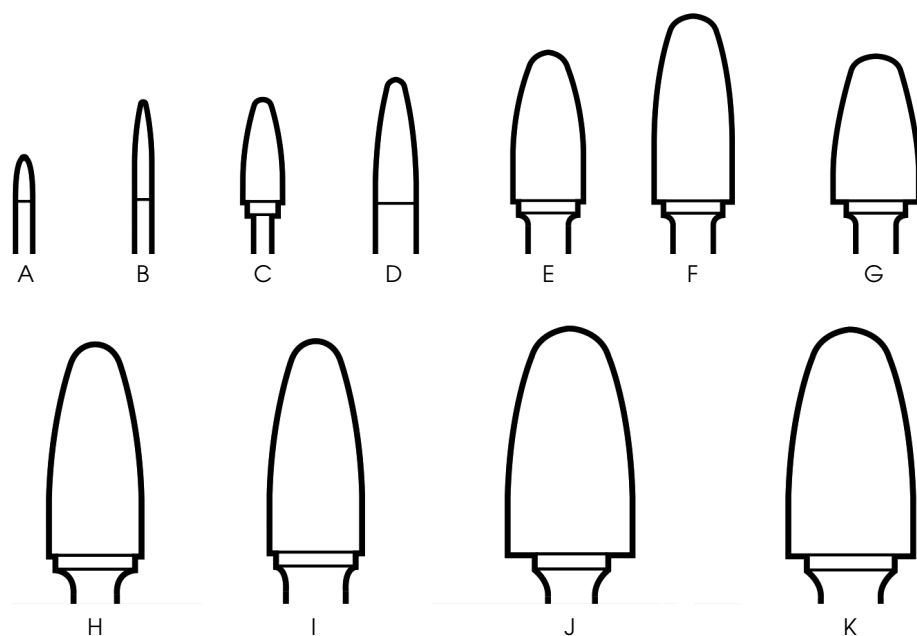
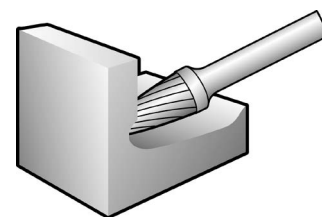


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	6	3	38	AGT5220D
B	6	10	3	42	AGT5240D
C	6	10	6	50	AGT5260D
D	8	13	6	58	AGT5300D
E	10	16	6	60	AGT5500D
F	12	22	6	67	AGT5700D
G	12	22	8	67	AGT5700D-8
H	16	25	6	70	AGT5800D
I	16	25	8	70	AGT5800D-8

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Stromečkové s radiusem

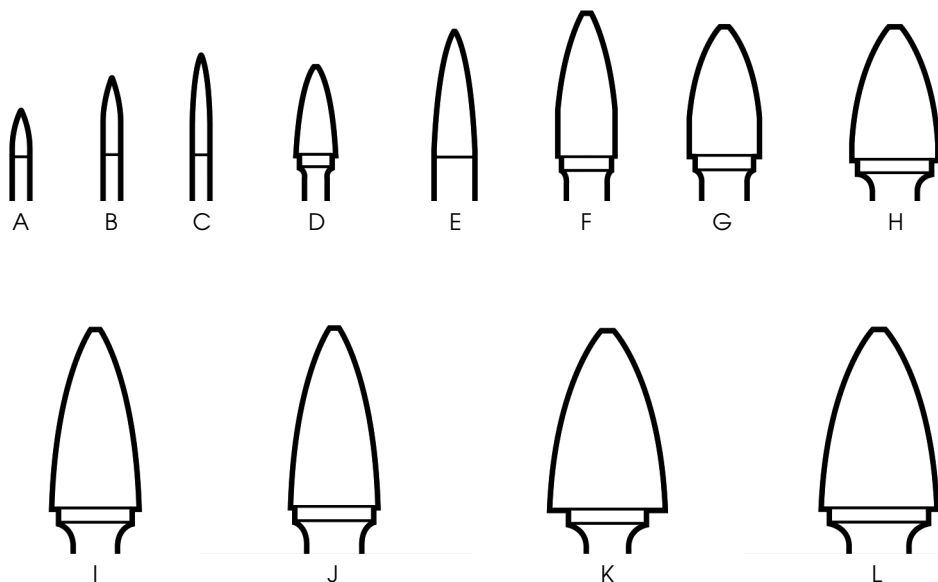
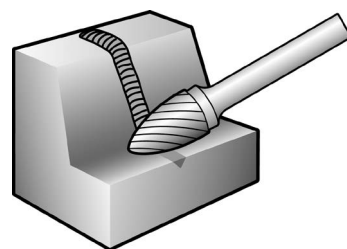


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	6	3	38	AGT9220D
B	3	13	3	38	AGT9200D
C	6	13	3	45	AGT9240D
D	6	16	6	50	AGT9400D
E	10	19	6	65	AGT9600D
F	11	25	6	70	AGT9650D
G	12	19	6	65	AGT9730D
H	12	25	6	70	AGT9700D
I	12	25	8	70	AGT9700D-8
J	16	25	6	70	AGT9800D-6
K	16	25	8	70	AGT9800D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Stromečkové

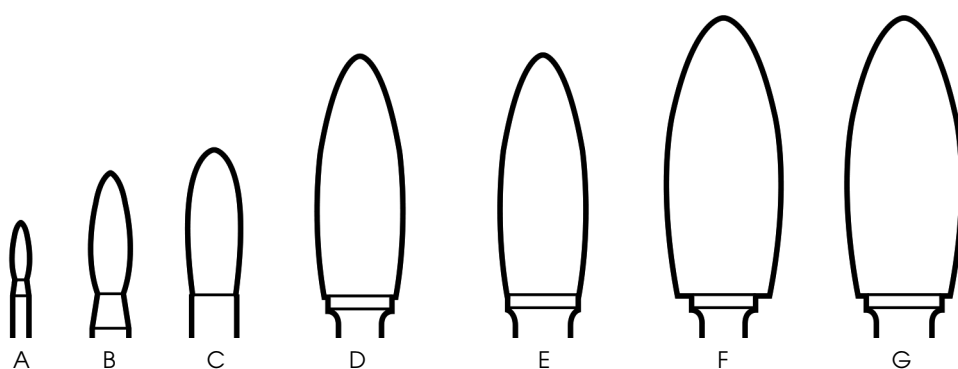
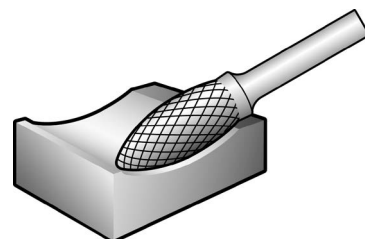


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	6	3	38	AGT6220D
B	3	10	3	38	AGT6230D
C	3	13	3	38	AGT6200D
D	6	13	3	45	AGT6240D
E	6	16	6	50	AGT6400D
F	8	19	6	65	AGT6450D
G	10	19	6	65	AGT6500D
H	12	19	6	65	AGT6700D
I	12	25	6	70	AGT6800D
J	12	25	8	70	AGT6800D-8
K	16	25	6	70	AGT6900D-6
L	16	25	8	70	AGT6900D

Dostupnost jiného typu bříty na vyžádání.

Plaménkové

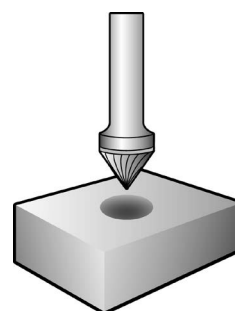


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	8	3	38	AGT5200D
B	6	14	6	50	AGT5400D
C	8	19	6	65	AGT5550D
D	12	32	6	77	AGT5600D
E	12	32	8	77	AGT5600D-8
F	16	36	6	80	AGT5850D-6
G	16	36	8	80	AGT5850D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Zahlubovací 60°



A



B



C



D

Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	4	6	50	AGT2920
B	10	8	6	55	AGT2940
C	12	11	6	60	AGT2900
D	16	14,5	6	60	AGT2960

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Zahlubovací 90°



A



B



C



D



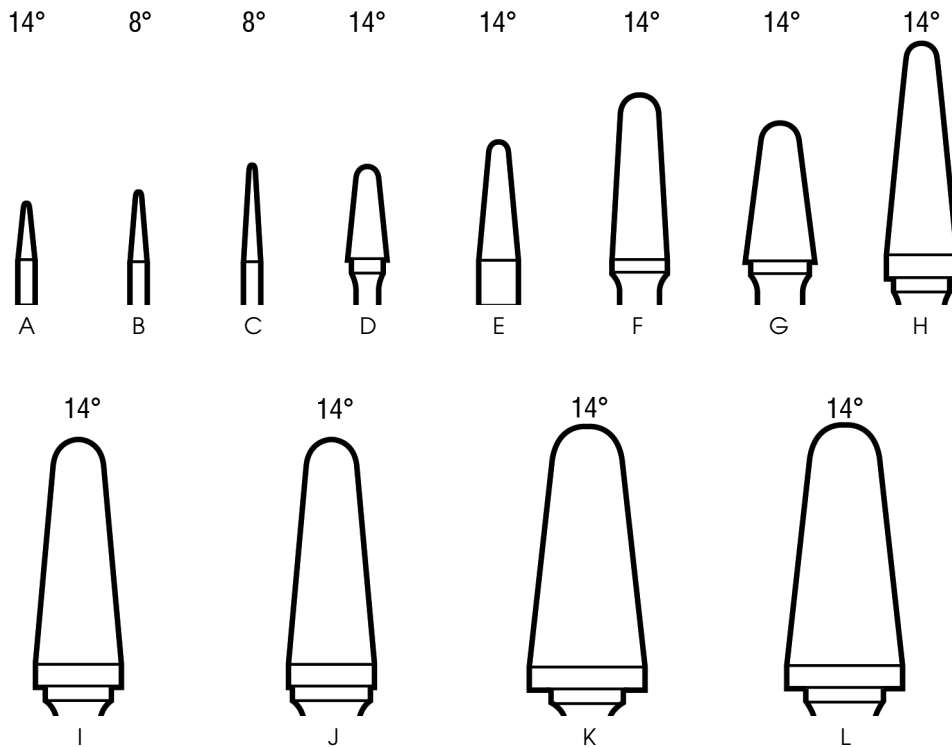
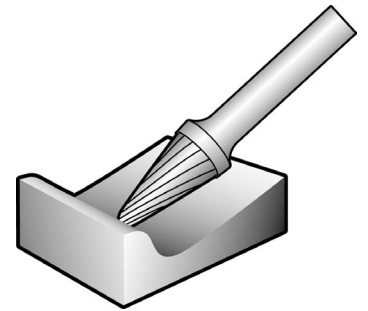
E

Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	1,5	3	38	AGT2810
B	6	3	6	50	AGT2820
C	10	5	6	55	AGT2000
D	12	6	6	54	AGT2840
E	16	8	6	60	AGT2800

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Kuželové s radiusem

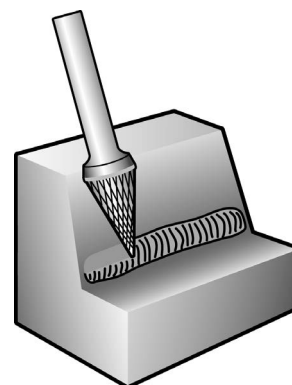


D - křížový „diamantový“ břit

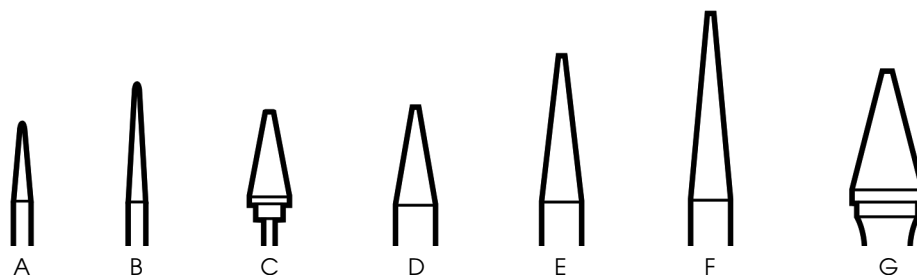
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	8	3	38	AGT4200D
B	3	9,5	3	38	AGT4210D
C	3	13	3	38	AGT4220D
D	6	13	3	45	AGT4240D
E	6	16	6	50	AGT4400D
F	8	22	6	69	AGT4500D
G	10	19	6	65	AGT4600D
H	10	27	6	75	AGT4600D-1
I	12	30	6	75	AGT4700D
J	12	30	8	75	AGT4700D-8
K	16	33	6	78	AGT4800D-6
L	16	33	8	78	AGT4800D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

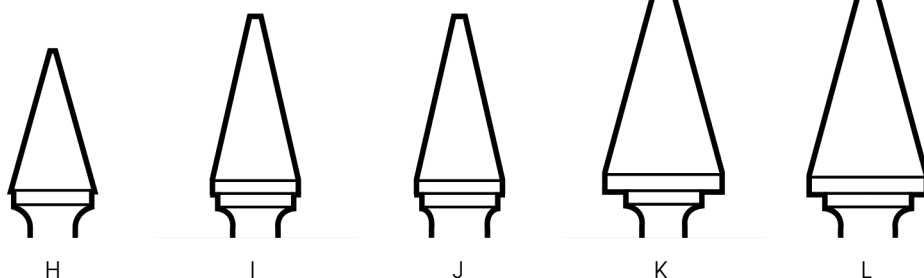
Kuželové



12° 7° 22° 22° 14° 11° 28°



35° 28° 28° 31° 31°

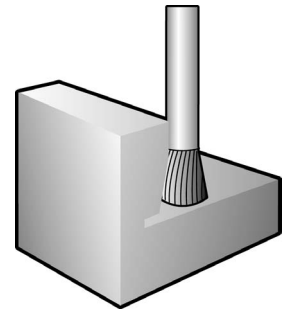


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	11	3	38	AGT2200D
B	3	16	3	38	AGT2220D
C	6	13	3	45	AGT2240D
D	6	13	6	50	AGT2300D
E	6	19	6	50	AGT2400D
F	6	25	6	50	AGT2400D-1
G	10	16	6	65	AGT2600D
H	12	19	6	65	AGT2700D
I	12	25	6	70	AGT2700D-1
J	12	25	8	70	AGT2700D-1-8
K	16	25	6	73	AGT2750D-1-6
L	16	25	8	73	AGT2750D-1

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

S obráceným kuželem



10°

10°

13°

20°

20°

18°

18°



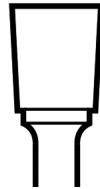
A



B



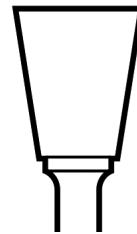
C



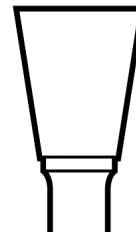
D



E



F



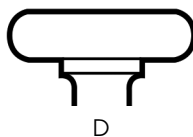
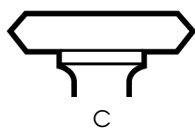
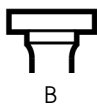
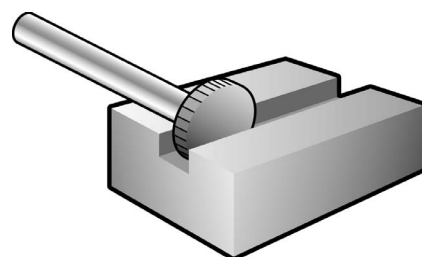
G

D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3	7	3	38	AGT8200D
B	6	7	6	50	AGT8400D
C	9,5	9,5	6	53	AGT8450D
D	12	13	6	58	AGT8500D
E	12	13	8	58	AGT8500D-8
F	16	19	6	63	AGT8800D-6
G	16	19	8	63	AGT8800D

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

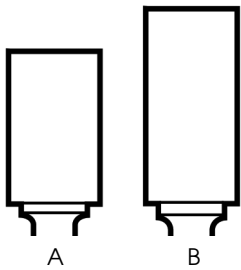
Lemové



Standardní břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	1,6	3	34	AGT8240
B	12	2,6	6	48	AGT8700
C	25	5,2	8	50	AGT8100
D	25	6,3	8	51	AGT9100

Válcové bez čelního břítu

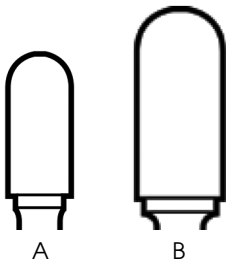


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	19	6	169	AGT1600DXL
B	12	25	6	175	AGT1700D-1XL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Válcové s radiusem

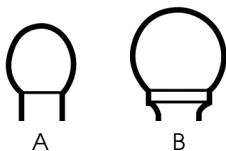


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	19	6	169	AGT3600DXL
B	12	25	6	175	AGT3700D-1XL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Kulové (sférické)

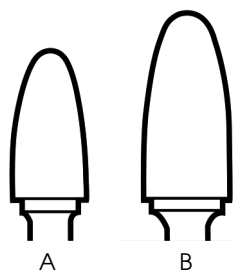


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	9	6	159	AGT7600DXL
B	12	10,8	6	160,8	AGT7700DXL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Stromečkové s radiusem

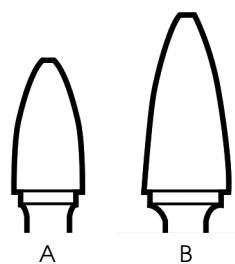


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	19	6	169	AGT9600DXL
B	12	25	6	175	AGT9700DXL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Stromečkové

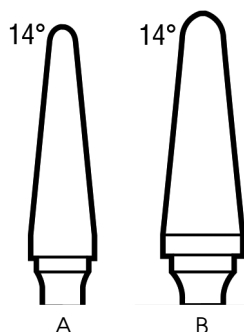


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	19	6	169	AGT6500DXL
B	12	25	6	175	AGT6800DXL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

Kuželové s radiusem

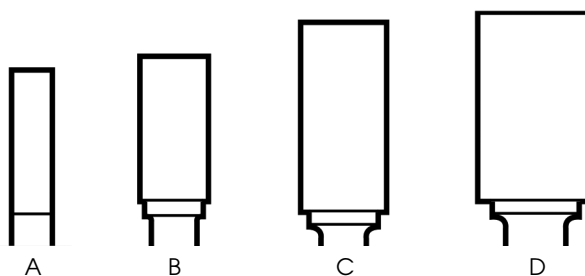


D - křížový „diamantový“ břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	10	27	6	177	AGT4600D-1XL
B	12	30	6	180	AGT4700DXL

Dostupnost jiného typu břítu na vyžádání.

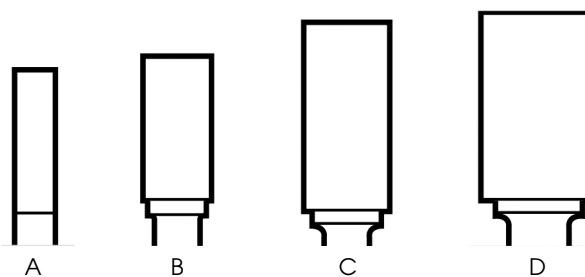
Válcové bez čelního břítu



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	19	6	50	AGTTA240
B	10	19	6	65	AGTTA260
C	12	25	6	70	AGTTA270
D	16	25	8	70	AGTTA280

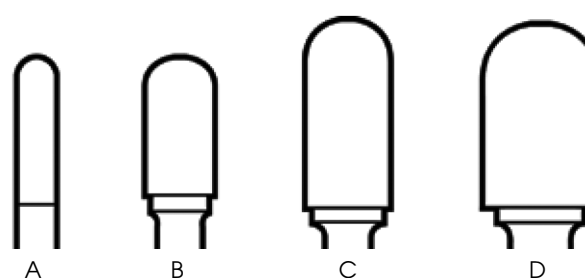
Válcové s čelním břittem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	19	6	50	AGTTA140
B	10	19	6	65	AGTTA160
C	12	25	6	70	AGTTA170
D	16	25	8	70	AGTTA180

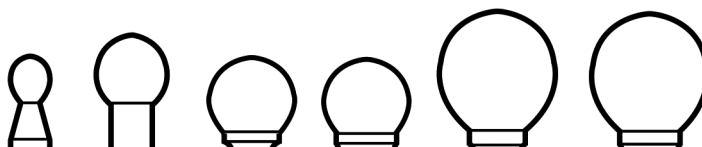
Válcové s radiusem



ALU břit

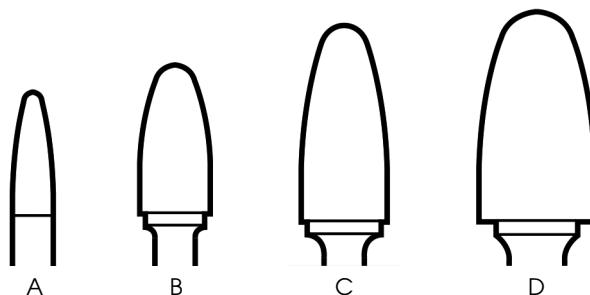
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	19	6	50	AGTTA340
B	10	19	6	65	AGTTA360
C	12	25	6	70	AGTTA370
D	16	25	8	70	AGTTA380

Kulové (sférické)



Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	5,4	6	50	AGTTA740
B	10	9	6	53	AGTTA760
C	12	10,8	6	55	AGTTA770
D	12	10,8	8	55	AGTTA770-8
E	16	14,4	6	60	AGTTA780-6
F	16	14,4	8	60	AGTTA780

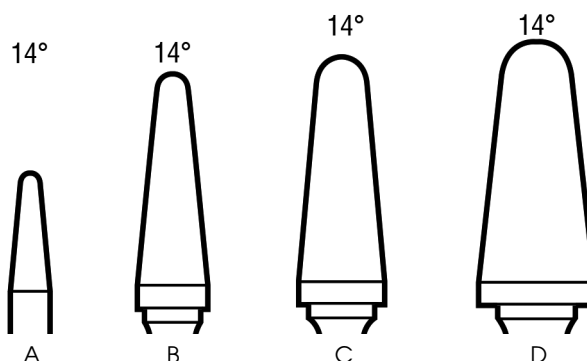
Stromečkové s radiusem



ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	16	6	50	AGTTA940
B	10	19	6	65	AGTTA960
C	12	25	6	70	AGTTA970
D	16	25	8	70	AGTTA980

Kuželové s radiusem



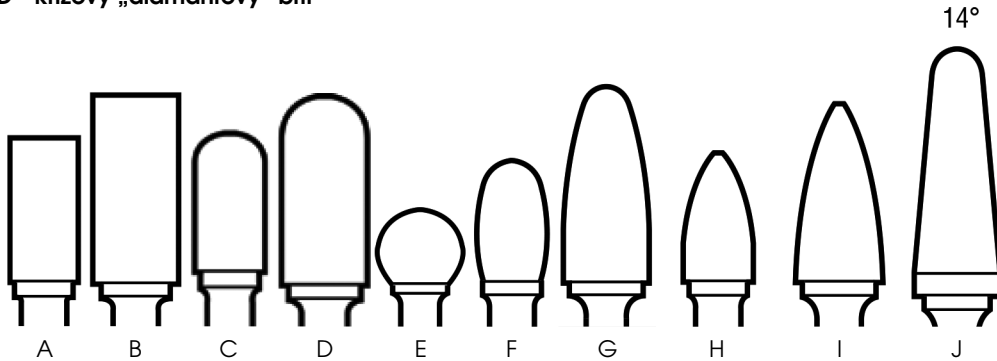
ALU břit

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	16	6	50	AGTTA440
B	10	27	6	75	AGTTA460
C	12	30	6	75	AGTTA470
D	16	33	8	78	AGTTA480

KIT 1 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT1	7 179,-

D - křížový „diamantový“ břit

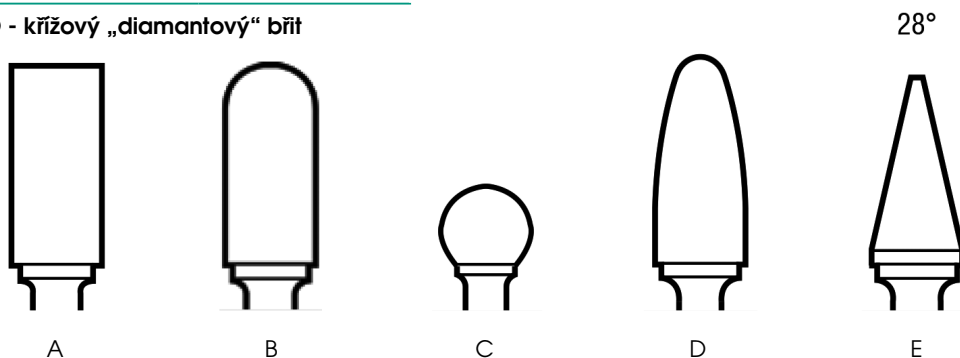


Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břitem	10	19	6	65	AGT1602D
B	válcová s čel. břitem	12	25	6	70	AGT1702D-1
C	válcová s radiusem	10	19	6	65	AGT3600D
D	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700D-1
E	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
F	oválná (eliptická)	10	16	6	60	AGT5500D
G	stroměčková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
H	stroměčková	10	19	6	65	AGT6500D
I	stroměčková	12	25	6	70	AGT6800D
J	kuželová s radiusem	12	30	6	75	AGT4700D

KIT 3 – Sada 5 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT3	3 869,-

D - křížový „diamantový“ břit

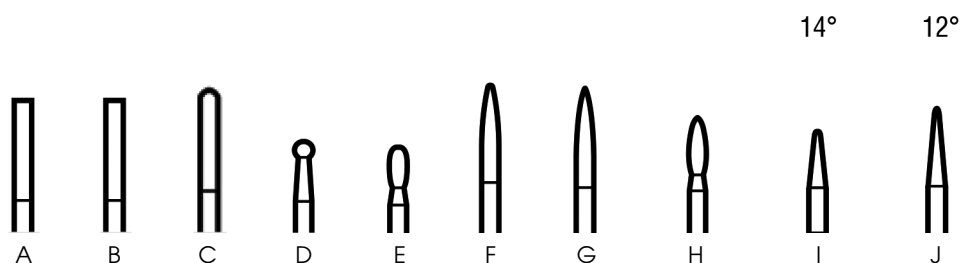


Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová s čel. břitem	12	25	6	70	AGT1702D-1
B	válcová s radiusem	12	25	6	70	AGT3700D-1
C	kulová (sférická)	12	10,8	6	55	AGT7700D
D	stroměčková s radiusem	12	25	6	70	AGT9700D
E	kuželová	12	25	6	70	AGT2700D-1

KIT 4 – Sada 10 fréz

Č. výrobku	Kč/sada
AGTKIT4	2 480,-

D - křížový „diamantový“ břit



Obr.	Frézy	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	válcová bez čel. břítu	3	13	3	38	AGT1200D
B	válcová s čel. břítem	3	13	3	38	AGT1202D
C	válcová s radiusem	3	13	3	38	AGT3200D
D	kulová (sférická)	3	2,7	3	39	AGT7200D
E	oválná (eliptická)	3	6	3	38	AGT5220D
F	stromečková s radiusem	3	13	3	38	AGT9200D
G	stromečková	3	13	3	38	AGT6200D
H	plaménková	3	8	3	38	AGT5200D
I	kuželová s radiusem	3	8	3	38	AGT4200D
J	kuželová	3	11	3	38	AGT2200D

Technické frézy nové generace NG6

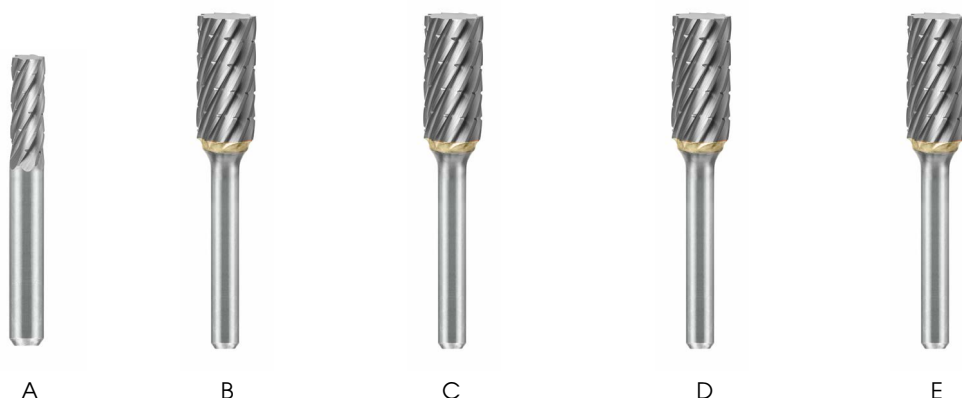
Frézy pro velký a rychlý úběr materiálu díky speciální geometrii břitu s drážkami

Vhodné na ocel, tvrzenou ocel, měkkou ocel, nerez, litinu

Varianty fréz bez povlaku a s povlakem ACCELERATOR pro ještě větší úběr materiálu

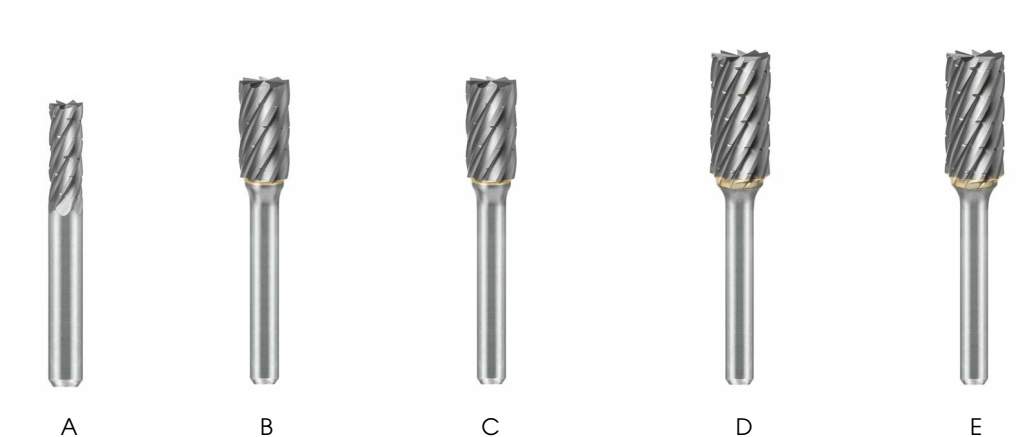
Průměr frézy	Max. otáčky/min	Doporučené otáčky/min		
		Litina	Ocel	Tvrzená ocel, nerezová ocel
6 mm	65 000	22 000 - 60 000	45 000 - 60 000	30 000 - 45 000
10 mm	55 000	15 000 - 40 000	30 000 - 40 000	19 000 - 30 000
12 mm	35 000	11 000 - 30 000	22 000 - 30 000	15 000 - 22 000
16 mm	25 000	9 000 - 20 000	18 000 - 20 000	12 000 - 18 000
20 mm	20 000	8 000 - 17 000	15 000 - 17 000	10 000 - 15 000
25 mm	15 000	6 000 - 13 000	10 000 - 13 000	7 000 - 11 000

Válcové bez čelního břitu



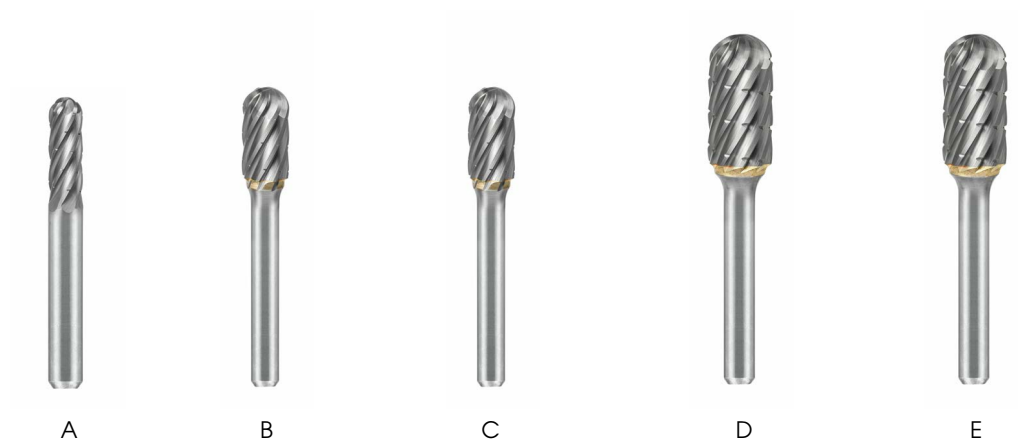
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT1400-NG6
B	8	19	6	64	AGT1500-NG6
C	9,6	19	6	64	AGT1600-NG6
D	12	25	6	70	AGT1700-NG6-1
E	16	25	6	70	AGT1800-NG6-6

Válcové s čelním břitem



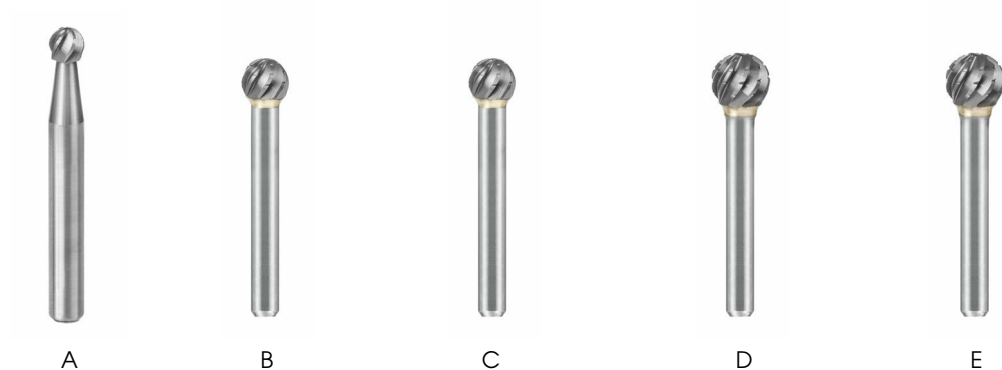
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT1402-NG6
B	8	19	6	64	AGT1502-NG6
C	9,6	19	6	64	AGT1602-NG6
D	12	25	6	70	AGT1702-NG6-1
E	16	25	6	70	AGT1802-NG6-6

Válcové s radiusem



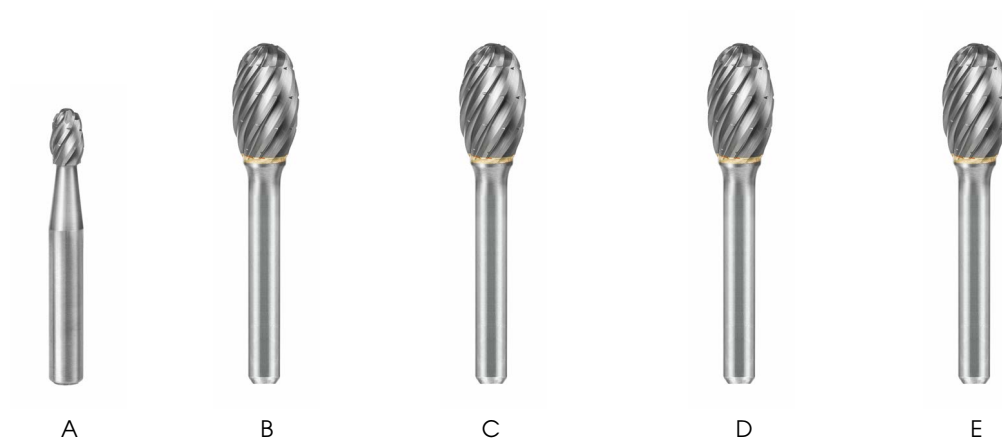
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT3400-NG6
B	8	19	6	64	AGT3500-NG6
C	9,6	19	6	64	AGT3600-NG6
D	12	25	6	70	AGT3700-NG6-1
E	16	25	6	70	AGT3800-NG6-6

Kulové (sférické)



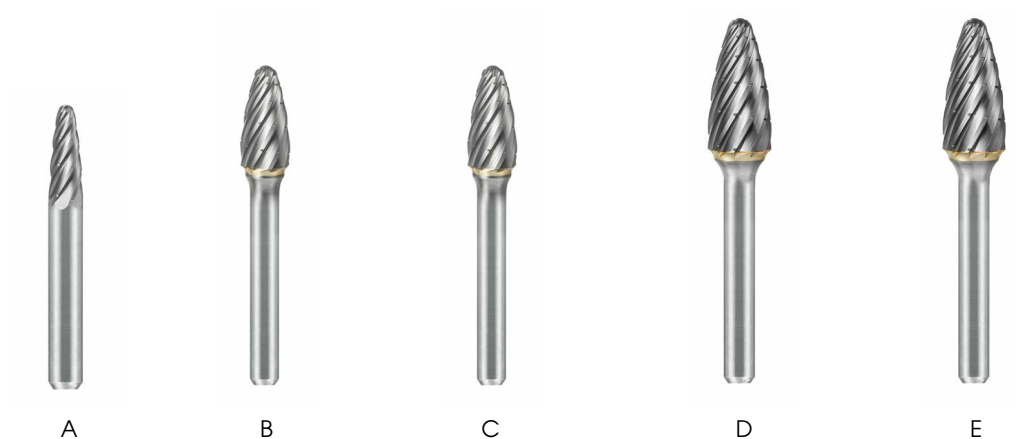
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	4,7	6	50	AGT7400-NG6
B	8	7	6	52	AGT7500-NG6
C	9,6	8	6	53	AGT7600-NG6
D	12	11	6	56	AGT7700-NG6
E	16	14	6	59	AGT7800-NG6

Oválné (eliptické)



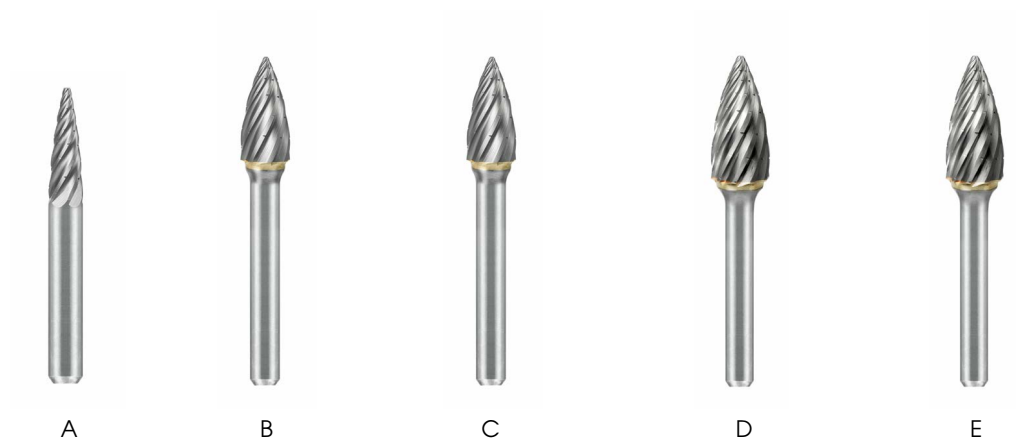
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	10	6	50	AGT5260-NG6
B	8	15	6	60	AGT5300-NG6
C	9,6	16	6	61	AGT5500-NG6
D	12	21	6	66	AGT5700-NG6
E	16	25	6	70	AGT5800-NG6

Stromečkové s radiusem



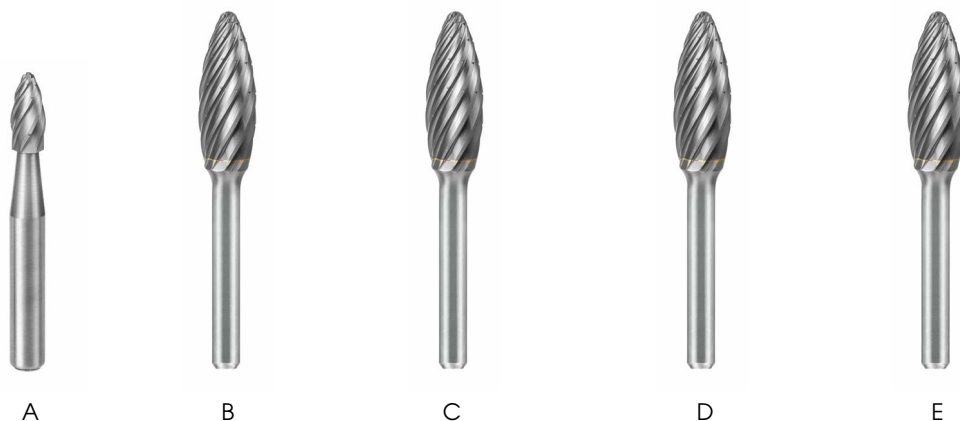
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT9400-NG6
B	8	20	6	65	AGT9500-NG6
C	9,6	19	6	64	AGT9600-NG6
D	12	25	6	70	AGT9700-NG6
E	16	25	6	70	AGT9800-NG6-6

Stromečkové



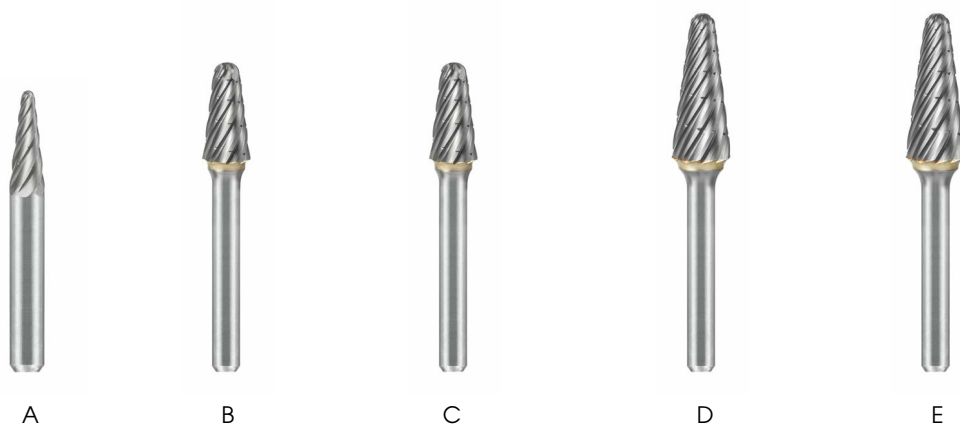
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT6400-NG6
B	8	19	6	64	AGT6450-NG6
C	9,6	19	6	64	AGT6500-NG6
D	12	25	6	70	AGT6800-NG6
E	16	25	6	70	AGT6900-NG6-6

Plaménkové



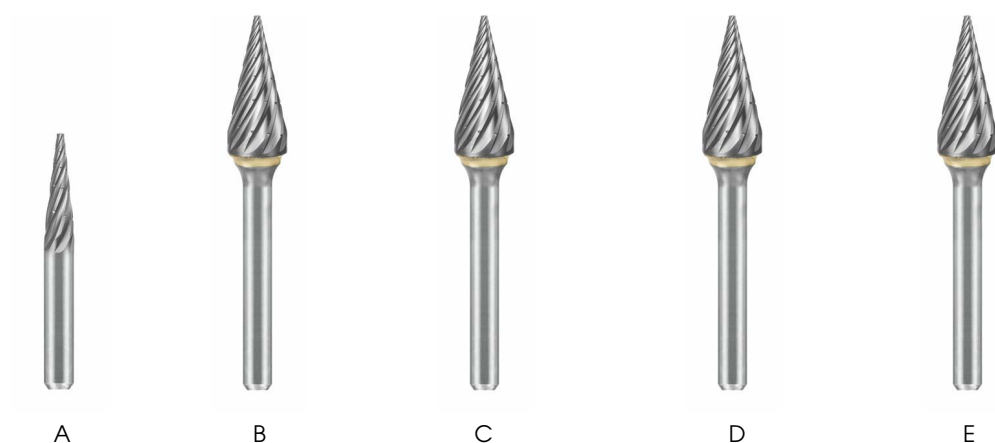
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	14	6	50	AGT5400-NG6
B	8	19	6	64	AGT5550-NG6
C	10	20	6	65	AGT5555-NG6
D	12	30	6	75	AGT5600-NG6
E	16	36	6	81	AGT5850-NG6-6

Kuželové s radiusem



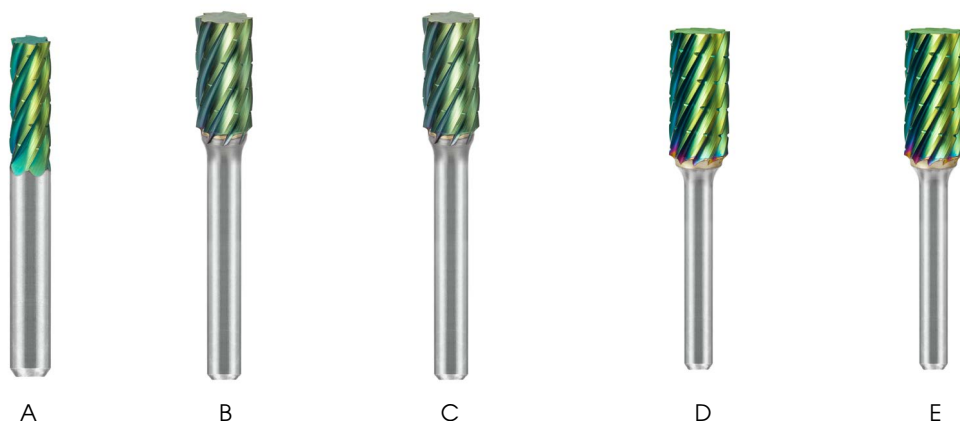
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT4400-NG6
B	8	25	6	70	AGT4500-NG6
C	10	20	6	65	AGT4600-NG6
D	12	30	6	75	AGT4700-NG6
E	16	33	6	78	AGT4800-NG6-6

Kuželové



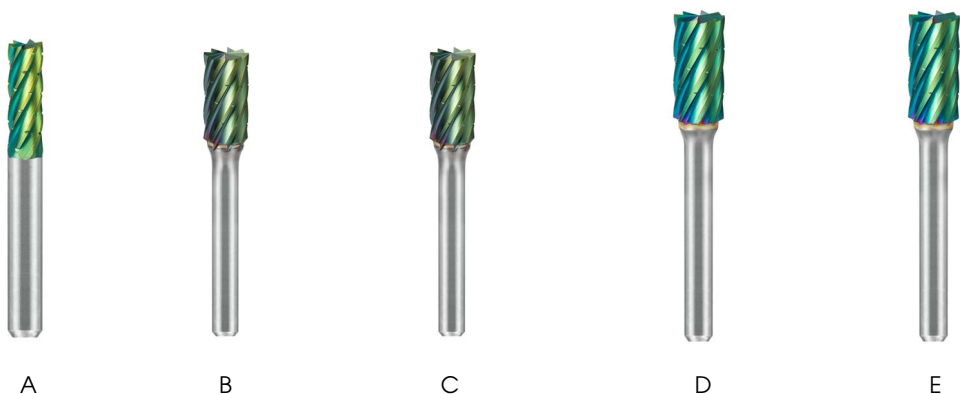
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT2400-NG6
B	8	18,5	6	64	AGT2500-NG6
C	10	19	6	64	AGT2600-NG6
D	12	25	6	70	AGT2700-NG6-1
E	16	29	6	74	AGT2750-NG6-1-6

Válcové bez čelního břítu



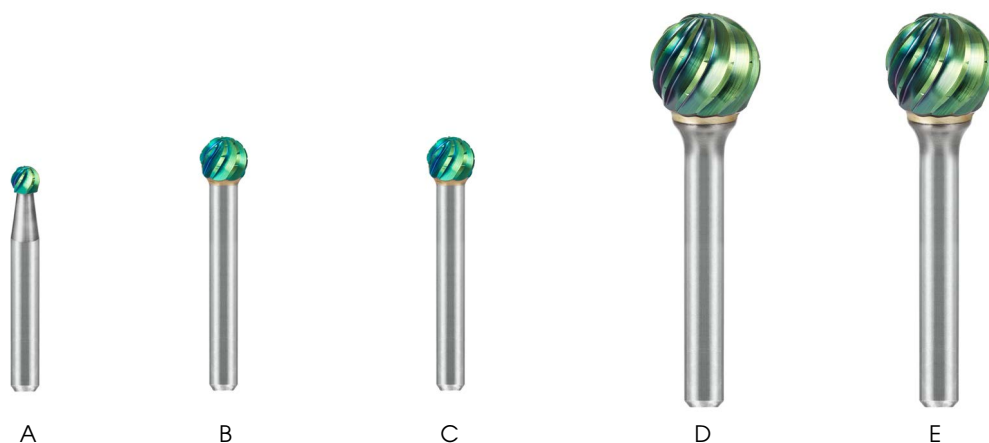
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT1400-NG6 ACC
B	8	19	6	64	AGT1500-NG6 ACC
C	9,6	19	6	64	AGT1600-NG6 ACC
D	12	25	6	70	AGT1700-NG6-1 ACC
E	16	25	6	70	AGT1800-NG6-6 ACC

Válcové s čelním břittem



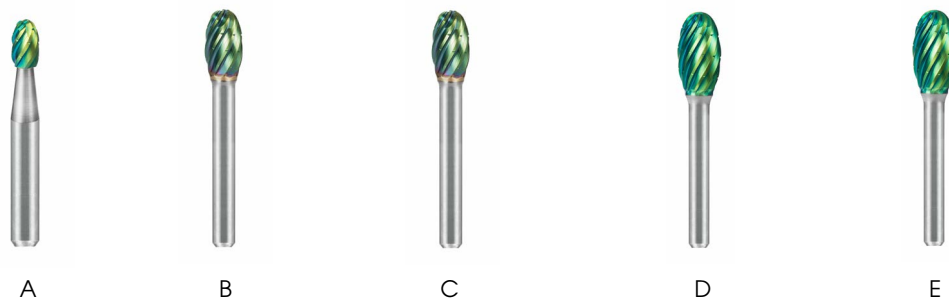
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT1402-NG6 ACC
B	8	19	6	64	AGT1502-NG6 ACC
C	9,6	19	6	64	AGT1602-NG6 ACC
D	12	25	6	70	AGT1702-NG6-1 ACC
E	16	25	6	70	AGT1802-NG6-6 ACC

Válcové s radiusem



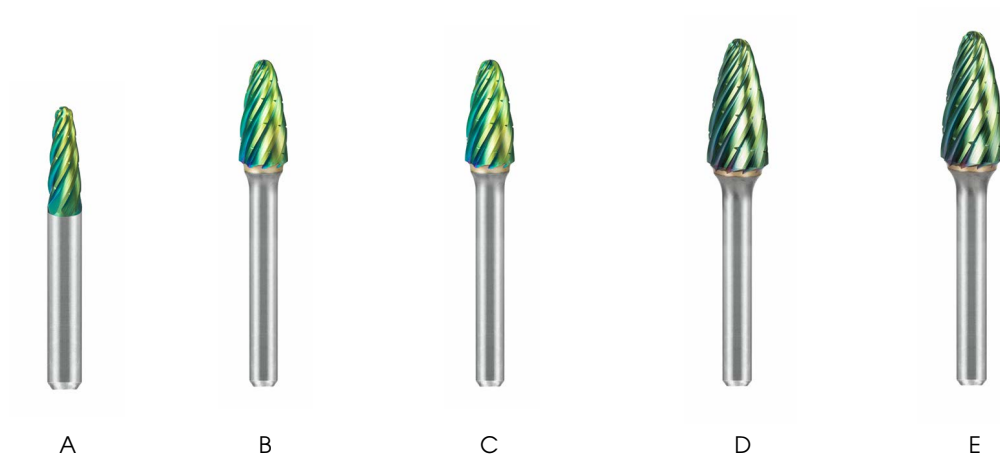
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	4,7	6	50	AGT7400-NG6 ACC
B	8	7	6	52	AGT7500-NG6 ACC
C	9,6	8	6	53	AGT7600-NG6 ACC
D	12	11	6	56	AGT7700-NG6 ACC
E	16	14	6	59	AGT7800-NG6 ACC

Oválné (eliptické)



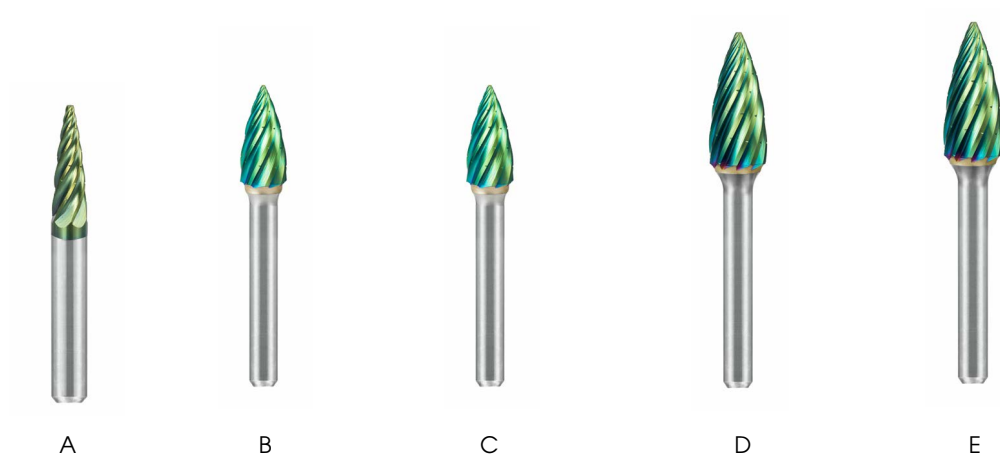
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	10	6	50	AGT5260-NG6 ACC
B	8	15	6	60	AGT5300-NG6 ACC
C	9,6	16	6	61	AGT5500-NG6 ACC
D	12	21	6	66	AGT5700-NG6 ACC
E	16	25	6	70	AGT5800-NG6 ACC

Stromečkové s radiusem



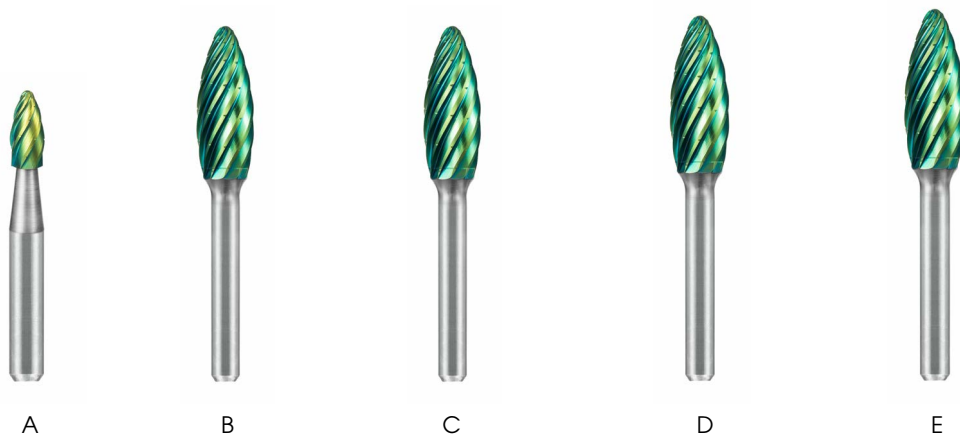
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT9400-NG6 ACC
B	8	20	6	65	AGT9500-NG6 ACC
C	9,6	19	6	64	AGT9600-NG6 ACC
D	12	25	6	70	AGT9700-NG6 ACC
E	16	25	6	70	AGT9800-NG6-6 ACC

Stromečkové



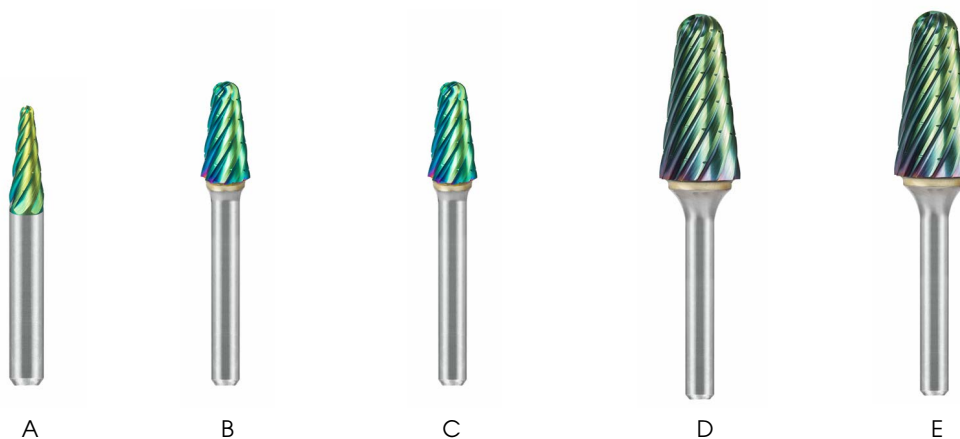
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT6400-NG6 ACC
B	8	19	6	64	AGT6450-NG6 ACC
C	9,6	19	6	64	AGT6500-NG6 ACC
D	12	25	6	70	AGT6800-NG6 ACC
E	16	25	6	70	AGT6900-NG6-6 ACC

Plaménkové



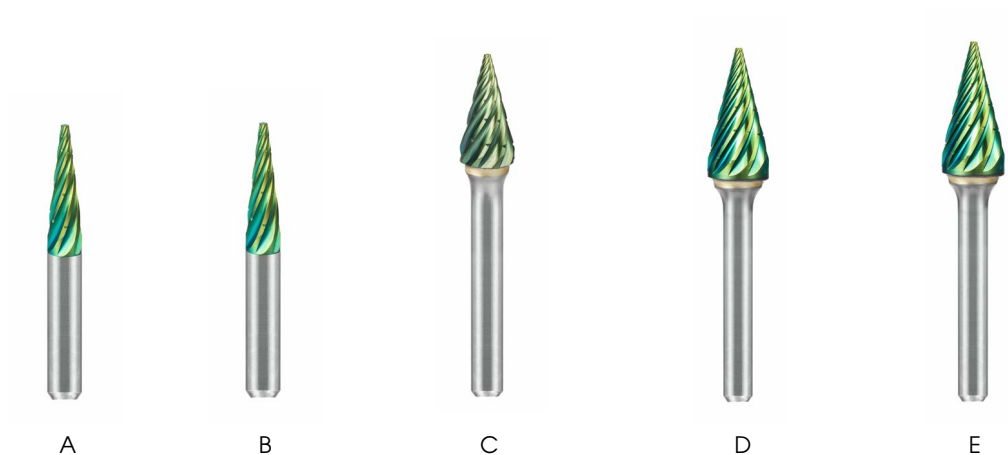
Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	14	6	50	AGT5400-NG6 ACC
B	8	19	6	64	AGT5550-NG6 ACC
C	10	20	6	65	AGT5555-NG6 ACC
D	12	30	6	75	AGT5600-NG6 ACC
E	16	36	6	81	AGT5850-NG6-6 ACC

Kuželové s radiusem



Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT4400-NG6 ACC
B	8	25	6	70	AGT4500-NG6 ACC
C	10	20	6	65	AGT4600-NG6 ACC
D	12	30	6	75	AGT4700-NG6 ACC
E	16	33	6	78	AGT4800-NG6-6 ACC

Kuželové



Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	6	18	6	50	AGT2400-NG6 ACC
B	8	18,5	6	64	AGT2500-NG6 ACC
C	10	19	6	64	AGT2600-NG6 ACC
D	12	25	6	70	AGT2700-NG6-1 ACC
E	16	29	6	74	AGT2750-NG6-1-6 ACC

Frézka na opravu pneumatik

Centrovací systém z tvrdokovu umožňuje plnou kontrolu při vrtání konvexních tvarů.
Specifická geometrie bříty vhodná na gumu i tvrzenou ocel



A



B



C



D



E



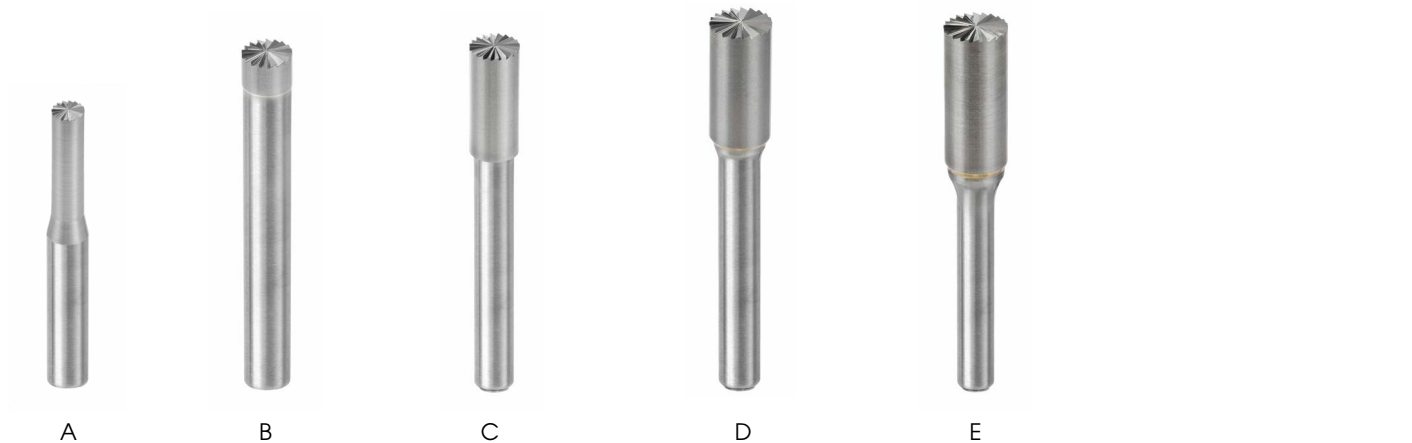
F

Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Č. výrobku
A	3,0	25,0	3,0	50,0	AGTR30325-8-50
B	4,5	30,0	6,0	90,0	AGTR604530-5-90
C	6,0	36,0	6,0	65,0	AGTR60636-6-65
D	6,0	50,0	6,0	80,0	AGTR60650-6-80
E	8,0	50,0	8,0	110,0	AGTR80850-6-110
F	10,0	60,0	10,0	110,0	AGTR101050-6-110

Odstraňovač zničených šroubů

Řada fréz navržených pro odstranění zlomených šroubů a čepů bez poškození závitového otvoru.

Vrtání závitů na střed díky centrovacímu systému z tvrdokovu, snadný přístup díky dlouhému dosahu a kuželové stopce.



Obr.	Průměr (mm)	Délka řezné části (mm)	Průměr stopky (mm)	Celková délka (mm)	Provedení	Sředový úhel	Č. výrobku
A	4,9	20,0	6,0	50,0	Hladký válec s čelním břitem		AGB60520-E/C BR
B	6,4	5,0	6,0	50,0		AGB60705-E/C BR	
C	7,8	19,0	6,0	65,0		AGB60820-E/C BR	
C	9,3	19,0	6,0	65,0		AGB61020-E/C BR	
E	10,7	25,0	6,0	70,0		AGB61125-E/C BR	
F	4,9	20,0	6,0	50,0	Válec s kuželovým zhloubením	150°	AGK60520-2 BR
G	6,4	5,0	6,0	50,0		150°	AGK60705-2 BR
H	7,8	5,0	6,0	50,0		150°	AGK60805-2 BR
I	9,3	5,0	6,0	50,0		150°	AGK61005-2 BR
J	10,7	5,0	6,0	50,0		150°	AGK61105-2 BR



ABRASIV

1.1 REZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

- řezné kotouče pro ohřevé brusky
- malé řezné kotouče pro ruční brusky
- řezné kotouče pro stacionární stroje
- řezné kotouče pro ruční benzinové řezačky
- brusné kotouče pro ohřevé brusky
- lamelové řezací kotouče pro ohřevé brusky
- lamelové kotouče pro aparáční ruční brusky
- řezné a dábřovací kotouče s pryžovým pojivem
- keramické brusné kotouče



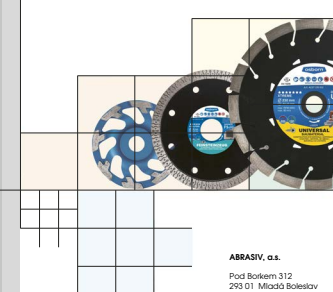
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

1.2 DIAMANTOVÉ KOTOUČE A NÁSTROJE

- diamantové řezné kotouče
- diamantové brusné kotouče
- diamantové lešící disky
- ruční diamantové nástroje
- diamantové vrtáky a vrtací koncovky
- diamantová brusná válečka



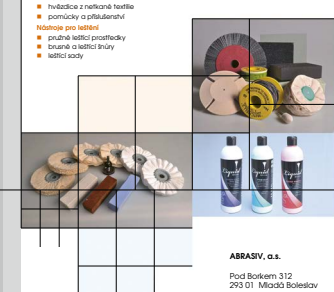
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

3. NÁSTROJE PRO LEŠTÍČÍ A DOKONČOVACÍ OPERACE

- Náhradní textilie
 - archy
 - role
 - sady
 - rychlospojovací disky
 - kotouče
 - tvrděsád z natřené textilie
 - pomocníky a přiláskovní
- Nástroje pro leštění
 - pružné lešící prostředky
 - brusné a lešící štětky
 - lešící sady



ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

4. TECHNICKÉ KARTÁČE

- kartáče FLEX-HC®
- mírná karta
- NAKMOPOL™
- technické kartáče



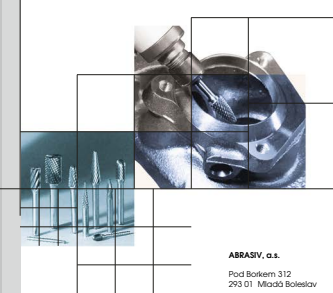
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

5. TECHNICKÉ TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

- technické frézy
- technické frézy s dlouhou stopkou
- technické frézy ALU na hraně
- sady technických fréz



ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 04/2021

ABRASIV

6. NÝTOVACÍ TECHNIKA

- ruční nýtovací kleště na hrací nýty a nýtovací matice
- pneumatické nýtovací na hrací nýty a nýtovací matice
- příslušenství pro nýtovací kleště
- hrací nýty
- nýtovací matice



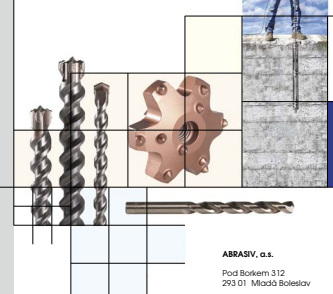
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

7. VRTÁČKY

- vrtáky do kovu
- vrtáky a sešláky do betonu a azbestu
- vrtáky do dřeva
- dráty
- pákové kotouče
- pákové litry pro přiláskovací píly
- pákové vrtací koncovky



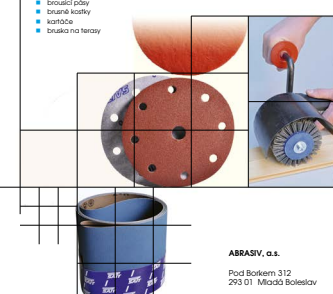
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 01/2021

ABRASIV

8. VÝROBKY PRO OPRACOVÁNÍ DŘEVĚNÝCH PODLAH

- kruhové vřepky
- síťky z natřené textilie
- podlahové latě
- kruhové vřepky velkých průměrů
- role papíru
- role plátna
- trnovací pásy
- brusné kostky
- kartáče
- bruska na terasy



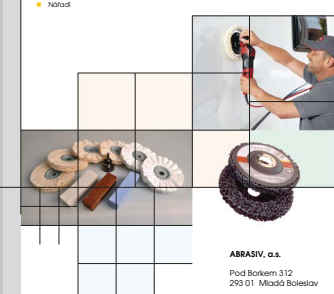
ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 03/2016

ABRASIV

9. AUTOLAKYRNÍČNÍ, AUTOKAROSÁŘI

- disky na mokré bruslení
- disky na suché bruslení
- ruční bruslení
- natřené kartáče
- valčkové disky
- lamelové kotouče hřbetové
- řezné kotouče
- leštění
- nářadí



ABRASIV, a.s.
Pod Bokem 312
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: 326 551 311
Fax: 326 722 226
objednavky@abrasiv.cz
www.abrasiv.cz

Platnost od 2/2017

ABRASIV, a.s.

Pod Borkem 312
293 01 Mladá Boleslav

☎ 326 551 311
800 172 727
GSM 731 156 787
☎ 326 722 226
✉ objednavky@abrasiv.cz

www.abrasiv.cz

eshop <http://eshop.abrasiv.cz>



GPS:50°24'15.264"N, 14°53'40.557"E

